

**“УТВЕРЖДАЮ”**

И.О. Первого заместителя директора –  
главного инженера филиала ПАО «МРСК  
Центра» - «Тамбовэнерго»

 / Г.А. Косенков  
“ 18 ” 10 20 16 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку железобетонных изделий (прочее). Лот № 206Е**

**1. Общая часть.**

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку железобетонных изделий (прочее) (далее – ж/б изделия) для ремонтного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании плана закупки ПАО «МРСК Центра» на 2016 год под потребность 2017 года.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку ж/б изделий на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» в объемах установленные данным ТЗ:

№	Марка изделия	Кол-во, шт.	Точка поставки	Срок поставки
1	Блок ФБС 24-3-6Т	6	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
2	Блок ФБС 24-3-6Т	8	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 УРС	Январь - июнь 2017г
3	Блок ФБС 24-5-6Т	10	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 УРС	Январь - июнь 2017г
4	Кольцо стеновое КС 15-9	4	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
5	Кольцо стеновое КС 20-9	9	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
6	Кольцо стеновое КЦ 20-9 3.900-3.7	5	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
7	Крышка ж/б 1ПП-20-1	8	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
8	Крышка люка колодца КТК-60	6	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
9	Плита днища колодца КЦД-10 3.900-3.7	2	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь - июнь 2017г

			СПС	
10	Плита днища колодца ПН20	8	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
11	Плита ж/б УБК-5А	925	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
12	Плита перекрытия колодца 2ПП 15-2	2	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
13	Плита перекрытия колодца 2ПП 20-2	1	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г
14	Прогон ж/б ПРГ 45-2.5-4	34	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149 СПС	Январь - июнь 2017г

### 3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные ж/б изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица № 1

№ п/п	Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия
1	ФБС 24-3-6Т	ГОСТ 13579-78
		- Длина, мм - 2380
		- Ширина, мм - 300
		- Высота, мм - 580
		- Вес изделия, т – 0,97
2	ФБС 24-5-6Т	ГОСТ 13579-78
		- Длина, мм - 2380
		- Ширина, мм - 500
		- Высота, мм - 580
		- Вес изделия, т – 1,63
3	Кольцо стеновое КС 15-9	ГОСТ 8020-90
		- Диаметр внутренний, мм - 1500
		- Диаметр наружный, мм - 1680
		- Высота, мм - 890
		- Вес изделия, т – 1
4	Кольцо стеновое КС 20-9	ГОСТ 8020-90
		- Диаметр внутренний, мм – 2000
		- Диаметр внешний, мм – 2200
		- Высота, мм – 890
		- Масса, кг – 1467,5
		Толщина стенки t, мм - 100

5	Кольцо стеновое КЦ 20-9 3.900-3.7	Серия 3.900-3.7
		- Диаметр внутренний, мм – 2000
		- Диаметр внешний, мм – 2200
		- Высота, мм – 890
		- Масса, кг – 1475
		Толщина стенки t, мм - 100
6	Крышка ж/б 1ПП-20-1	ГОСТ 8020-90, серия 3.900.1-14
		- Диаметр отверстия, мм – 700
		- Диаметр внешний, мм – 2200
		- Высота, мм – 160
		- Масса, т – 1,38
7	Крышка люка колодца КТК-60	ГОСТ 8020-90
		Диаметр (D), мм-750
		Диаметр (d), мм-550
		Высота, мм-180
		Масса, кг- 100
8	Плита днища колодца КЦД-10 3.900-3.7	ГОСТ 8020-90, Серия 3.900-3
		- Диаметр наружный, мм – 1500
		- Высота, мм – 100
		- Объем бетона, м3 – 0,18
		- Масса, кг – 450
9	Плита днища колодца ПН20	ГОСТ 8020-90, 3.900.1-14.1-12
		- Диаметр наружный, мм – 2500
		- Высота, мм – 120
		- Объем бетона, м3 – 0,59
		- Масса, т – 1,48
10	Плита ж/б УБК-5А	Серия 3.407-40/7
		- Длина, мм - 995
		- Ширина, мм - 495
		- Высота, мм - 60
		Вес изделия, т - 0,073
11	Плита перекрытия колодца 2ПП 15-2	ГОСТ 8020-90, серия 3.900.1-14.1
		- Диаметр отверстия, мм – 700
		- Диаметр наружный, мм – 1680
		- Высота, мм – 150
		- Масса, кг – 680
12	Плита перекрытия колодца 2ПП 20-2	ГОСТ 8020-90, серия 3.900.1-14.1-11
		- Диаметр отверстия, мм – 1000
		- Диаметр наружный, мм – 2200
		- Высота, мм – 160
		- Масса, т – 1,13



13	Прогон ж/б ПРГ 45-2.5-4	ГОСТ 13015-2003
		- Длина, мм – 4480
		- Ширина, мм – 200
		- Высота, мм – 500
		- Масса, кг - 1130
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С		+50
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С		-70
Марка бетона		B15 (M200)
Морозостойкость		F200
Водонепроницаемость		W2
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60
Срок службы, лет, не менее		40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия		+
<ul style="list-style-type: none"><li>изготовление блоков осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие B15</li><li>для армирования блоков применяется сталь класса А-III</li><li>блоки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах</li><li>блок должен иметь две монтажные петли</li><li>на каждом блоке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия</li><li>блоки должны устанавливаться в любые типы грунтов</li><li>каждая партия блоков должна снабжаться паспортом</li><li>поставляемые блоки должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.</li></ul>		

#### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются ж/б изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих ж/б изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- ж/б изделия, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- оборудование должно пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО "Россети";
- оборудование должно соответствовать требованиям технической политики ПАО "Россети";

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки ж/б изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Ж/б изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия»;

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения ж/б изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ж/б изделий, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки ж/б изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.3. Срок изготовления ж/б изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые ж/б изделия должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода ж/б изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Ж/б изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

## **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка ж/б изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку ж/б изделия;
- номер партии.

По всем видам ж/б изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-



90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых ж/б изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии ж/б изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

#### **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка ж/б изделий, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки ж/б изделий возможно по решению ЦКК ПАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок ж/б изделий (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

#### **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия ж/б изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник ОАиУП  
должность

  
подпись

/А.С. Максимов  
Фамилия И.О.

Исп.: Ерёмин И.Е.

Тел.: (4752) 57-83-12, 22-76