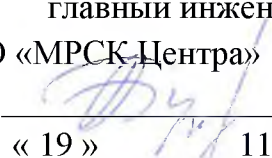


«УТВЕРЖДАЮ»

Номер ТЗ	
Номер материала SAP	

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»

А. А. Бурков
« 19 » 11 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку резинотехнических изделий.
Лот 401О.

1. Общая часть.

ПАО «МРСК Центра» производит закупку резинотехнических изделий.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку резинотехнических изделий на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»:

Филиал	Вид транспорта Авто/жд	Точка поставки	Срок поставки*
Воронежэнерго	Авто, ж/д	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205	60

*в календарных днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к продукции.

Технические характеристики резинотехнических изделий должны соответствовать параметрам, указанным в Приложении 1 к Техническому заданию или быть аналогичными.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих резинотехнические изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки резинотехнических изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Резинотехнические изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 7338-90 (ГОСТ 7338-77)

4.3. Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения материалов должны соответствовать требованиям, указанным в

технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Способ укладки и транспортировки резинотехнических изделий должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка резинотехнических изделий должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы резинотехнических изделий.

4.4. Каждая партия резинотехнических изделий должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 7338-90 (ГОСТ 7338-77), ГОСТ перечисленных в п.4.2 данного ТЗ.

4.5. Срок изготовления резинотехнических изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые резинотехнических изделий должна распространяться не менее чем на 30 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, в период гарантийного срока, Поставщик обязан за свой счет направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков замены поставленной продукции не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Резинотехнические изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт товара;
- сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

8. Правила приемки материалов.

Каждая партия резинотехнических изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС



В.Л. Битаров



Номер лота	Материал	Краткий текст материала	Технические характеристики	ЕИ	Кол-во
401О	2307278	Пластина 1Ф-II-МБС-С-8	ГОСТ 7338-90	КГ	97
401О	2307389	Пластина 1Ф-II-МБС-С-5	ГОСТ 7338-90	КГ	140
401О	2321374	Пластина 1Ф-I-МБС-С-6	ГОСТ 7338-90	КГ	196,5
401О	2004459	Ремень клиновой А-1775	ГОСТ 1284.1-89	ШТ	34
401О	2068525	Ремень вентиляторный 1-11х10-1500	ГОСТ 5813-93	ШТ	20
401О	2321591	Пластина 1Ф-I-МБС-С-5	ГОСТ 7338-90	КГ	96,5
401О	2353356	Пластина 1Ф-I-МБС-С-4	ГОСТ 7338-90	КГ	36
401О	2315761	Резина шнуровая МБС 8х20мм	ГОСТ 6467-79	КГ	36
401О	2330988	Резина уплотн.пористая полосовая 10х1500	ГОСТ 7338-90	МП	1032
401О	2353497	Пластина 1Ф-I-МБС-С-8	ГОСТ 7338-90	КГ	117
401О	2307316	Пластина 1Ф-II-МБС-С-12	ГОСТ 7338-90	КГ	21,1
401О	2256405	Пластина силиконовая 4мм	ГОСТ 17133-83	КГ	8,4
401О	2217202	Профиль резиновый уплотн. П-образный	ГОСТ 30778-2001	КГ	31
401О	2353177	Пластина 2Н-I-МБС-С-8	ГОСТ 7338-90	КГ	8