

**Согласовано:**

Директор по логистике и МТО  
филиала ОАО «МРСК Центра» -  
«Костромаэнерго»

« 19 » 04 2012 г. Е.А. Пашук

**Утверждаю:**

Заместитель директора по техническим  
вопросам – главный инженер филиала  
ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»

« 19 » 04 2012 г. Е.А.Смирнов

**Техническое задание  
филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»  
на закупку бензоинструмента на 2012 год  
(лот 1)**

Содержание:

1. Общие положения.
2. Объемы поставок.
3. Правила приемки контроля продукции.
4. Сроки поставки.
5. Стоимость и условия оплаты.
6. Экологические требования.
7. Гарантийные обязательства.

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.**

По заказу ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» поставщик предоставляет бензоинструмент, который должен быть сертифицирован.

Поставка продукции осуществляется транспортом Поставщика на Центральный склад по адресу: г. Кострома, ул. Катущечная, 157.

**2. ОБЪЕМЫ ПОСТАВКИ.**

Таблица №1

№ п/п	Наименование бензоинструмента	Основные параметры требующегося инструмента	Ед. изм.	Кол-во поставки
1	Бензопила, мощностью 1,5 кВт	<p>Мощность (кВт) / (л.с.): 1,5/ 2,0</p> <p>Рабочий объем двигателя (куб.см): 31.8</p> <p>Длина шины (см): 40</p> <p>Шаг цепи (дюймы): 3/8 1,3 55E</p> <p>Емкость бака для топлива (л): 0.25</p> <p>Емкость бака для смазки цепи (л): 0.15</p> <p>вес (кг): 3.9</p>	шт.	<b>24</b>

№ п/п	Наименован ие бензоинструм ента	Основные параметры требующегося инструмента	Ед. изм.	Кол-во поставки
2	Бензопила, мощностью 2,3 кВт	Мощность (кВт) / (л.с.): 2,3 / 3,1 Рабочий объём двигателя (куб.см): 45,4 Длина шины (см): 40 Шаг цепи (дюймы): 3/8 1,3 55E Емкость бака для топлива (л): 0.47 Емкость бака для смазки цепи (л): 0.2 вес (кг): 4,6	шт.	2
3	Кусторез с коротким штоком (режущий инструмент пильный диск)	Вес кг (без режущего инструмента/защитного приспособления) 9,0 Емкость топливного бака л 0,99 Мощность кВт/л.с. 2,4/3,3 Общая длина м 1,68 Рабочий объем см <sup>3</sup> 51,6 Стандартный режущий инструмент Пильный диск 225-24	шт.	7
4	Триммер	Вес кг (без режущего инструмента/защитного приспособления) 5,0 Емкость топливного бака л 0,33 Мощность кВт/л.с. 0,75/1,0 Общая длина м 1,72 Рабочий объем см <sup>3</sup> 27,2 Стандартный режущий инструмент Реж. полотно для травы, 2 лезвия	шт.	1

Поставщик данных изделий определяется на основе проведения открытого конкурса. Все условия данного заказа определяются и регулируются на основе договора заключаемого заказчиком с победителем торгов.

## **2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ПОСТАВЛЯЕМЫЙ БЕНЗОИНСТРУМЕНТ.**

Бензоинструмент должен соответствовать ГОСТ 12.2.104-84 «Инструмент, механизированный для лесозаготовок. Настоящий стандарт распространяется на механизированный инструмент для лесозаготовок (далее - инструмент) и устанавливает требования к его конструкции, обеспечивающие безопасные условия труда.

Инструменты должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 12.2.003-91 и иметь положительный опыт эксплуатации.

Временное хранение и транспортирование поставляемого бензоинструмента поставщиком должны соответствовать требованиям предъявляемых заводом-изготовителем.

Весь бензоинструмент должен быть укомплектован в соответствии с заводской комплектацией:

- бензопилы укомплектованы шиной 40 см и цепью;
- кусторезы укомплектованы пильным диском;
- легкие мотокосы укомплектованы режущим полотном для травы с 2 лезвиями.

### **2.1 Основные требования, предъявляемые к бензопилам:**

- наличие однорычажного управления. (Одним переключателем можно изменять положение рычага управления пуском, работы, выключением пилы.)
- доступ к воздушному фильтру, свече, а также к цилиндру (для его очистки) без применения какого либо инструмента (исполнение крепежей фиксаторами.)
- визуальный контроль уровня топливной смеси и масла для смазки цепи без дополнительных манипуляций различными защитными крышками бензо и маслобаков, чтобы оценить количество содержимого.
- исполнение муфты сцепления, не менее чем из трех секций.
- исполнение автоматического маслонасоса с металлическим зубчатым зацеплением поршня маслонасоса.
- исполнение карбюратора бензопилы только с одним настроечным винтом, что сводит к минимуму соблюдения правильной настройки карбюратора.
- исполнение роликов ведомой звездочки направляющей шины должны герметично быть расположены в корпусе шины, что будет не требовать дополнительного ухода и полностью исключит вероятность попадания грязи к роликам.
- использование в поставляемых пилах антивибрационных систем для снижения вибраций, вызываемых двигателем и вращающейся пильной цепью.

### **2.2 Основные требования, предъявляемые к кусторезу:**

- наличие электронной системы регулировки момента зажигания и дозирования топлива.
- наличие системы автоматического распознавания такого параметра как холодный или горячий запуск.
- наличие регулирующего органа в карбюраторе предотвращающего перенасыщение смеси при загрязнении воздушного фильтра.
- расположение всех элементов управления двигателем встроены в одну рукоятку (безопасность управления).
- регулировка двуручной рукоятки без вспомогательного инструмента.

### **2.3 Основные требования, предъявляемые к триммерам:**

- расположение всех элементов управления двигателем встроены в одну рукоятку (безопасность управления).
- регулировка двуручной рукоятки без вспомогательного инструмента.

### **3. ПРАВИЛА КОНТРОЛЯ ПРИЕМКИ ПРОДУКЦИИ.**

Транспортировка изделий должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки.

Приемка изделий осуществляется представителем Заказчика.

Изделия, не соответствующие требованиям настоящего технического задания или имеющие повреждения, заменяются поставщиком за свой счет.

### **4. СРОКИ ПОСТАВКИ.**

Сроки поставки бензоинструмента 2 квартал 2012 года (май-июнь).

Конкретные сроки поставки указываются в договоре поставки продукции.

### **5. СТОИМОСТЬ И УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ.**

Расчет за поставленную продукцию производится в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента подписания сторонами актов приема-передачи.

### **6. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.**

Поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.

### **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.**

Изготовитель (поставщик) гарантирует качество поставляемого изделия требованиям технического задания не менее двух лет.

В период действия гарантии изготовитель (поставщик) гарантирует замену за свой счет поставляемой продукции, при выявлении заводских дефектов.

Гарантийные обязательства оформляются отдельным пунктом в договоре.

Заместитель главного инженера –  
начальник управления распределительных сетей

Заместитель главного инженера –  
начальник управления высоковольтных сетей



А.А. Чутков



Е.В. Козлов