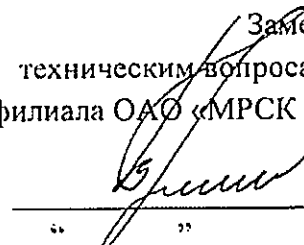


**“УТВЕРЖДАЮ”**

Заместитель директора по  
техническим вопросам – главный инженер  
филиала ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго»

 /В.В. Григорьев  
“ ” 2014 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку арматуры к СИП. Лот № 202В**

**1. Общая часть.**

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку линейной арматуры к СИП (далее – арматура) для *реконструкции ВЛ-0,4-10 кВ с внедрением мероприятий по качеству электроэнергии с совместной подвеской системы освещения.*

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2014 год.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку арматуры на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки указанные в Приложении к ТЗ.

**3. Технические требования к продукции.**

3.1 Технические требования, характеристики и количество арматуры должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в Приложении к ТЗ.

Арматура должна отвечать следующим требованиям:

- анкерные зажимы для магистральных проводов должны быть изготовлены из алюминиевого сплава, устойчивого к коррозии, с минимальной разрушающей нагрузкой 1500 кг для сечения нулевой жилы 50-70 мм<sup>2</sup> и 2200 кг - для 95 мм<sup>2</sup>;

- при монтаже ответвительных зажимов не требуется применение инструментов и приспособлений импортного производства;

- арматура должна быть совместима с инструментом для монтажа и ремонта СИП;

- в ответвительных зажимах затяжные болты магистрального провода должны быть снабжены срывной головкой, выполненной из алюминиевого устойчивого к коррозии сплава;

- применяемые для присоединения ответвления к абонентам и подключения светильников зажимы с раздельными болтами для затяжки контактов магистрали и ответвления должны позволять многократно подключать и отключать абонентов, а также менять сечения ответвительного провода, не снимая зажим с магистрали;

- подвесной зажим должен состоять из элемента ограниченной прочности, обеспечивающего защиту магистральной линии от механических повреждений;

- применяемые для соединения несущей жилы в пролете соединительные зажимы под опрессовку должны обеспечивать механическую прочность не менее 90% от разрывного усилия несущей жилы;

– арматура по возможности должна обеспечивать: выполнение работ без снятия напряжения, предотвращение образования гололеда и недопущение налипания мокрого снега.

#### **4. Общие требования.**

4.1. К поставке допускается арматура, отвечающая следующим требованиям:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;  
– для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– арматура должна быть сертифицирована в России, соответствовать Европейскому стандарту CENELEC CS, а также иметь заключение от отраслевой испытательной лаборатории, подтверждающее возможность совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005, а также о возможности ее эксплуатации в любых климатических районах при температуре окружающего воздуха от – 45 °С до + 50 °С;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– арматура, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– арматура, не использовавшаяся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы), допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Арматура должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;

– ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

#### 4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки арматуры должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

4.6. Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

4.7. Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

### 5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя. Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### 6. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

### 7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки арматуры должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры, на русском языке.

Маркировка арматуры по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры;

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату изготовления.

По всем видам арматуры Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии арматуры должна включать:

- паспорт товара;
- протоколы испытаний;
- сертификат или другие документы на русском языке надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005.

#### **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка арматуры, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику п. 2 ТЗ.

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок арматуры (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

#### **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Заместитель главного инженера – начальник  
управления распределительных сетей

Зам. начальника управления логистики и  
материально-технического обеспечения



Плещев В.В.

Козлов И.В.

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во, шт.	Срок поставки*	Условия поставки*	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
Арматура для СИП до 1 кВ (СИП-1, СИП-2, СИП-4)							
Кронштейн анкерный							
1	Кронштейн анкерный	Разрушающая нагрузка не менее 220 даН Наличие отверстий для крепления болтом. Материал алюминиевый сплав с высокой устойчивостью к механическим воздействиям коррозии. Крепление болтами или монтажной лентой	35	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15
2	Кронштейн анкерный магистральный	Разрушающая нагрузка - в диапазоне от 1500 до 1700 даН (для жил сечением 25-70 мм2); - в диапазоне от 2000 до 2200 даН (для жил сечением 95-150 мм2); Наличие двух отверстий под крепление болтом или шпилькой Материал – антикоррозионный сплав. Крепление болтами или монтажной лентой.	25	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9
			18				Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14
			20				Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15
Крюк монтажный							
3	Крюк монтажный бандажный	Разрушающая нагрузка - не менее 1800 даН. Диаметр - не менее 16 мм. Наличие двух прорезей шириной более 20 мм в верхней и нижней части крюка для крепления его бандажной лентой к опоре. Материал – антикоррозионный сплав.	15 283	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14
4	Крюк монтажный сквозной	Крюк выполнен из оцинкованной стали повышенной прочности с высокой устойчивостью к коррозии. Диаметр – не менее 20 мм. Длина –200 мм. Длина резьбовой части - не менее 120 мм. Предельная нагрузка- не менее 1500 даН. Применяется для крепления анкерных или поддерживающих зажимов на опорах с монтажными отверстиями.	85	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14

5	Крюк монтажный сквозной	Крюк выполнен из оцинкованной стали повышенной прочности к коррозии. Диаметр – не менее 16 мм. Длина 240 мм. Длина резьбовой части – не менее 120 мм. Предельная нагрузка- не менее 1500 даН. Применяется для крепления анкеров или поддерживающих зажимов на опорах с монтажными отверстиями.	34	60	В рабочих днях, с момента подачи письменной заявки на партно продукции	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14
6	Крюк монтажный	Разрушающая нагрузка не менее - 1700 даН Диаметр не менее 16 мм. Наличие отверстий для крепления на стене, а так же прорезей для крепления бандажной лентой к опоре. Материал – сплав цинка и алюминия повышенной прочности с высокой устойчивостью к коррозии.	75 6 20	60	В рабочих днях, с момента подачи письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14 Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15
Зажим анкерный для крепления СИП с изолированными несущим нулевым проводником							
7	Зажим анкерный магистральный	Максимальная нагрузка - не менее 1500 даН для сечений 50-70 мм <sup>2</sup> ; Корпус зажима – экструдированный профиль из алюминийевого сплава. Клинья и вкладыши – из диэлектрического материала.	171 40 38	60	В рабочих днях, с момента подачи письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14 Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15
8	Зажим анкерный магистральный	Максимальная нагрузка - не менее 1000 даН для сечений 25-35мм <sup>2</sup> ; Корпус зажима – экструдированный профиль из алюминийевого сплава. Клинья и вкладыши – из диэлектрического материала.	28	60	В рабочих днях, с момента подачи письменной заявки на партно продукции	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14
Зажим анкерный для проводов ввода							
9	Зажим анкерный для проводов ввода	Разрушающая нагрузка не менее 2 кН для сечения 2-4х(6-25) мм <sup>2</sup> . Корпус зажима из атмосферостойкой пластмассы. Возможность крепления на крюк и в кольцо (скоба крепления съемная).	264 10	60	В рабочих днях, с момента подачи письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14
10	Зажим анкерный для проводов ввода	Разрушающая нагрузка не менее 8,75 кН для сечения 4х16-35 мм <sup>2</sup> Допустимый пролет до 40 метров. Возможность крепления на крюк и в кольцо (скоба крепления съемная).	30 2	60	В рабочих днях, с момента подачи письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14

11	Зажим анкерный для проводов ввода	Разрушающая нагрузка - в диапазоне от 350 до 500 даН для сечений 2х16 4х25 мм <sup>2</sup> . Допустимый пролет до 40 метров. Возможность крепления на крюк и в кольцо (скоба крепления съёмная).	30 364 70	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14 Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15
<b>Комплект промежуточной подвески для СИП с изолированными несущим нулевым проводником</b> Сечение: 25-95 мм <sup>2</sup>							
12	Комплект промежуточной подвески СИП	Комплект – разборный. Разрушающая нагрузка - в диапазоне от 1200 до 1400 даН. В кронштейне наличие выступа под крюк монтажного раскаточного ролика. Материал кронштейна – антикоррозийный сплав В поддерживающем зажиме наличие элемента ограниченной прочности. Крепление кронштейна одним болтом или монтажной лентой. Монтаж зажима – без инструмента.	50 99 50	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14 Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15
<b>Поддерживающий зажим для СИП с изолированными несущим нулевым проводником</b>							
13	Поддерживающий зажим	Сечение: 2-4-(6-25) мм <sup>2</sup> , угол поворота до 30° разрушающая нагрузка не менее 1500 даН Зажим снабжен болтом с барашком	149	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9
14	Поддерживающий зажим	Сечение: 16-95 мм <sup>2</sup> , угол поворота до 90° Разрушающая нагрузка - не менее 2200 даН. В поддерживающем зажиме наличие элемента ограниченной прочности.	25 303 10	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14 Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15
<b>Поддерживающий зажим для крепления четырехжильного СИП без несущего нулевого проводника</b>							
15	Поддерживающий зажим для крепления СИП-4 (четырёхжильного)	Сечение: 16-120 мм <sup>2</sup> , угол поворота до 90° разрушающая нагрузка не менее 1500 даН Элементы зажима контактирующие с жилами СИП изготовлены из изолированного материала предохраняющего СИП от механических повреждений. Основные элементы конструкции должны быть выполнены из оцинкованной закаленной стали.	60 4	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9 Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14

Герметичный ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта									
16	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта для проводов ввода в дом	Сечение магистраль/ответвление - 6-150/4-35 мм2. Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.	179	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15		
17	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта для магистралей	Сечение магистраль/отпайка 1,5-95/1,5-50 мм2 Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава..	250	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9		
			494				Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14		
			75				Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15		
18	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта для магистралей	Сечение магистраль/отпайка 10-95/10-95 мм2 Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава..	30	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9		
			269				Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14		
19	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта для магистралей	Сечение магистраль/отпайка 35-95/2,5-54 мм2 Возможен монтаж двух ответвлений. Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.. Возможен повторный монтаж проводов ответвлений. Поставка с влагозащищенным чехлом	130	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9		
			10				Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15		
20	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта для магистралей	Сечение магистраль/отпайка 25-95/25-95 мм2 Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.. Для соединения неизолированных проводников с изолированными	550	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9		
			111				Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14		
			19				Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15		



Зажим ответвительный для временного заземления									
21	Зажим ответвительный универсальный с адаптером для временного заземления	Сечение магистралей - 16-150 мм2 Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Срывная головка – из алюминиевого сплава. Поставляется в комплекте с адаптером. Зажим – стационарный, герметичный.	112	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукцию	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14  Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15		
			30						
Комплекты штепсельных разъемов, изолированные скобы для переносного заземления									
22	Разъемы для переносного заземления	Подключаются к проводу СИП с помощью прокалывающего зажима. Количество указано в шт.	30	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукцию	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14		
Крепежные изделия									
23	Монтажная стальная лента	Ширина - не менее 20 мм. Толщина - не менее 0,7 мм. Длина в кассете - не менее 25 м. Разрывная прочность 750-850 Н/мм2, Поставка в пластиковой кассете с ручкой для переноса. Кромка ленты – обработанная. Количество указано в упаковках (не менее 50 м в упаковке)	4	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукцию	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9  Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14  Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15		
			11						
			11						
24	Скрепа для монтажной ленты	Максимальная нагрузка – в диапазоне от 600 до 650 даН. Материал – нержавеющая сталь. Количество указано в шт. Изделие должно быть упаковано по 100 шт.	738	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукцию	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9  Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14  Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15		
			700						
			230						
Стяжной ремешок									
25	Стяжной ремешок	Диаметр: 10-62мм. Длина: 175-255мм. Ширина - не менее 8мм. Разрывающая нагрузка - не менее 30 даН. Устойчив к ультрафиолетовому излучению. Количество указано в шт. Изделие должно быть упаковано по 100 шт.	974	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукцию	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14  Ростовская площадка 152150, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15		
			350						
Концевой колпачок									
26	Концевой защитный колпачок	Сечение провода: 6-150мм2. Диаметр провода: 4-18мм. Длина - не менее 30мм. Изготовлен из диэлектрического эластомера, заполнен защитной смазкой, предотвращающей проникновение влаги в жилу проводника.	123	60	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партно продукцию	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14		

		Насадка не требует специального оборудования или подачи горячего воздуха.				продукции		
--	--	--	--	--	--	-----------	--	--