

“УТВЕРЖДАЮ”

Заместитель директора по техническим
вопросам – главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»

“ 09 ” 09 / И.В. Поляков
20 14 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку железобетонных изделий (прочее). Лот № 206Е

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку железобетонных изделий (прочее) (далее – ж/б изделия) для *ремонтного обслуживания электросетевого оборудования.*

1.2. Закупка производится на основании плана закупки ОАО «МРСК Центра» на 2015 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку ж/б изделий на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах установленные данным ТЗ:

Филиал	Марка изделия	Количество, шт.	Точка поставки
Тамбовэнерго	ФБС-12-4-6	4	Центральный склад филиала, УРС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	ФБС-24-4-6	4	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	ПН20	3	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	КС15.9	2	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	КС20.9	4	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	2ПП15-2	1	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	2ПП20-2	4	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	Приставка ж/б ПТ 43-2	254	Центральный склад филиала, УРС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	УБК-5	341	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные ж/б изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблицах № 1, 2, 3, 4:

Таблица № 1

<ul style="list-style-type: none"> ▪ на каждом ж/б изделии должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия ▪ ж/б изделия должны устанавливаться в любые типы грунтов ▪ каждая партия ж/б изделий должна снабжаться паспортом ▪ поставляемые ж/б изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.
--

Таблица № 3

Наименование параметра	Приставка	
	ПТ43-2	
Класс напряжения, кВ	0,4-10 кВ	
Длина приставки, мм	4250	
Ширина приставки, мм	180	
Высота приставки, мм	220	
Масса приставки, не более, т	0,325	
Объем, м ³	0,13	
Расчетный изгибающий момент перпендикулярно оси ВЛ, кН*м	21,6	
Расчетный изгибающий момент параллельно оси ВЛ, кН*м	13,7	
ГОСТ	ГОСТ 13015-2003	
Рабочие чертежи	Серия 3.407-57/87	
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55	
Марка бетона	В25 (М350)	
Морозостойкость	F200	
Водонепроницаемость	W4	
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60	
Срок службы, лет, не менее	40	
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ изготовление приставок осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие В25 ▪ в качестве продольной рабочей арматуры приставок применяется сталь класса АIV ▪ форма сечения приставок – трапециевидальная ▪ приставки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах ▪ приставка должна иметь две монтажные петли ▪ на каждой приставке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия ▪ приставки должны устанавливаться в любые типы грунтов ▪ каждая партия изделия должна снабжаться паспортом ▪ поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде. 		

Таблица № 4

№ п/п	Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия
Плиты перекрытия кабельных каналов		

1	Плита УБК-5	Серия 3.407-102	
		- Длина, мм - 995	
		- Ширина, мм - 495	
		- Высота, мм - 60	
		- Марка бетона - 200	
		- Объем бетона, м3 - 0,029	
		- Вес изделия, т – 0,073	
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С		+50	
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С		-70	
Марка бетона		B15 (M200)	
Морозостойкость		F200	
Водонепроницаемость		W2	
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60	
Срок службы, лет, не менее		40	
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия		+	
<ul style="list-style-type: none">■ изготовление плит осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие B15■ для армирования плит применяется сталь класса А-III■ плиты должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах■ плиты должны иметь монтажные петли■ на каждой плите должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия■ каждая партия плит должна снабжаться паспортом■ поставляемые плиты должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.			

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются ж/б изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих ж/б изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- ж/б изделия, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- оборудование должно пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО "Россети";
- оборудование должно соответствовать требованиям технической политики ОАО "Россети";

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки ж/б изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Ж/б изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
- ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия»;
- ГОСТ 4248-92 «Доски асбестоцементные электротехнические дугостойкие. Технические условия».

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения ж/б изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ж/б изделий, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки ж/б изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.4. Срок изготовления ж/б изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые ж/б изделия должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода ж/б изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Ж/б изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка ж/б изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку ж/б изделия;

- номер партии.

По всем видам ж/б изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых ж/б изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии ж/б изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка ж/б изделий, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки ж/б изделий возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок ж/б изделий (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия ж/б изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость продукции.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник ОАиУП /
должность


подпись

/А.С. Максимов
Фамилия И.О.