**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель директора по техническим

вопросам - главный инженер филиала

ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И.В. Поляков

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2014 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку оборудования, предназначенного для намотки круглого и прямоугольного (шинки) провода.

1. **Общая часть.**

1.1. Филиал ОАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» производит закупку одного намоточного станка.

1.2. Закупка производится на основании плана закупок филиала ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго» на 2014 год.

1. **Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ОАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Вид транспорта | Точка поставки | Срок поставки \* | Количество |
| ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго» | Авто, ж/д | г. Тамбов, ул. Авиационная, 149 (Центральный склад) | 45 | 1 |

\*в календарных днях, с момента заключения договора

1. **Технические требования к оборудованию.**

|  |  |
| --- | --- |
| Диаметр наматываемой провода, мм | 0,5-5 |
| Площадь поперечного сечения наматываемого провода (прямоугольного), кв.мм | 0,5-400 (300, 200, 100) |
| Диаметр вала намотки (планшайбы), мм | 400 |
| Тип вала намотки (полый, цельный) | цельный |
| Скорость вала намотки (номинальная) об/мин (при 50 Гц) | 50 |
| Max задаваемое число витков намотки | 99999,9 |
| Наличие электродинамического (программируемого) тормоза / возможность  вязкого торможения (возможностью удержания вала намотки от проворота) | есть/есть |
| Кол-во валов намотки | 1 |
| Время срабатывания электромеханического тормоза на торможение, сек | 0,2 |
| Номинальный крутящий момент (f=50 Гц), кг x м | 104; 52; 6,5 |
| Подводимая мощность к механизму намотки, кВт | 5,5 (7,5) |
| Тип двигателя механизма намотки | АИР |
| Тип датчика счета числа витков | оптический |
| Шаг раскладки , мм/об (вала намотки) | 0,0018 - 200 |
| Расстояние перехода между секциями, мм | 0-1200 |
| Доступные кратности дробления шага раскладки, платы расширения | 1, 2, 4, 5, 8, 10, 20,  25, 40, 50, 100, 200 |
| Количество скоростей раскладчика | 9999х2 |
| Тип двигателя раскладчика | шаговый |
| Передаточное отношение трансмисии, I | 40; 20; 10; 3,84; 1 |
| Тип нитеводителя  1- Нитеводитель для среднего провода до 1 мм  2. Нитеводитель для провода до 3 мм  3. Нитеводитель для провода до 5 мм  4. Нитеводитель для шинки | 4, 5 |
| Номинальная потребляемая мощность, кВт | 6 |
| Напряжение, частота питания, В/Гц | 380 ±10%/ 50±2% |
| Тип электрозащиты IP | 44 |
| Тип блока управления | с ЧПУ |
| Возможность записи данных на ЭВМ | есть |
| Тип вывода данных | светодиодный  индикатор,  монитор |
| Тип клавиатуры | кнопочная |

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

* для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
* для импортного оборудования, а так же для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. N 36 "О Правилах проведения сертификации электрооборудования".

4.2.К поставке допускается оборудование, которое прошло обязательную аттестацию в одном из аккредитованных Центрах ОАО «Россети»:

- ОАО «Научно-исследовательский инжиниринговый центр межрегиональных распределительных сетевых компаний» (ОАО «НИИЦ МРСК»), тел. (495) 651-84-83, доб. 109, сайт в Интернет http://www.niic-mrsk.ru;

- ОАО «НТЦ электроэнергетики» (совместная комиссия ОАО «ФСК ЕЭС» и ОАО «Россети»).

* 1. Оборудование должно соответствовать требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия».
  1. Комплектность поставки:

- Многофункциональная клавиатура;

- Компьютерная мышь;

- Дополнительная оснастка для намоточного станка:

а) оправка со сменными цилиндрами L-500мм, d-97,d-108, d-118;

б) оправка раздвижная L=1000 мм, d 150 - 400 мм.

* 1. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтопригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации. Оборудование должно быть новым и ранее не использованным.

* 1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 12.2.140-2004, ГОСТ 28708-2001 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

4.7. Оборудование должно быть новым и ранее не использованным.

4.8. Наличие сертифицированного сервисного центра в РФ по гарантийному обслуживанию поставляемого оборудования.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Поставщик должен осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

1. **Требования к надежности и живучести оборудования.**

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме: 8 часов в сутки, в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

1. **Состав технической и эксплуатационной документации.**

По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждого комплекта приборов должна включать:

* паспорт;
* инструкция по эксплуатации на русском языке (бумажный носитель);
* комплект схем электрических;
* гарантийный талон.

1. **Сроки и очередность поставки оборудования.**

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного покупателем. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

1. **Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

1. **Правила приемки оборудования.**

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**11.Условия оплаты.**

Оплата производится в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента подписания сторонами актов приёма-передачи.

Заместитель главного инженера-

Начальник Управления распределительных сетей

филиала ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго» П.А. Рябцев