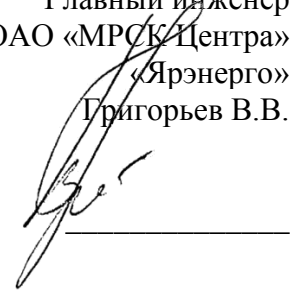


УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по
техническим вопросам –
Главный инженер
Филиала ОАО «МРСК Центра»
«Ярэнерго»
Григорьев В.В.

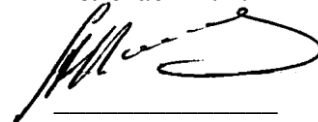


Поставка инструмента и телекоммуникационного оборудования
для филиала ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго»
(ГКПЗ 2014г. закупка №№ «2540», «2546»)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на 7 листах

Действует с 2014г.

СОГЛАСОВАНО:
Начальник управления ИТ
Филиала – «Ярэнерго»
ОАО МРСК Центра»
Полетаев А.В.



Оглавление

1. Общие данные.....	3
2. Сроки начала и поставки	3
3. Финансирование поставки.....	3
4. Требования к Поставщику.....	3
5. Технические требования к оборудованию и материалам.	3
6. Гарантийные обязательства.....	4
7. Условия и требования к поставке	4
8. Правила приёмки оборудования.....	4
9. Стоимость и оплата.....	4
Приложение №1	5

1. Общие данные

В настоящем документе представлено техническое задание (далее – ТЗ) на поставку инструмента и телекоммуникационного оборудования для филиала ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго»

Заказчик:

Филиал ОАО «МРСК Центра»- «Ярэнерго», г. Ярославль, ул. Воинова, д.12

Исполнитель: определяется по итогам торговой процедуры.

Основная цель: выбор Исполнителя для заключения договора поставки инструмента и телекоммуникационного оборудования для нужд филиала ОАО «МРСК Центра»- «Ярэнерго».

2. Сроки начала/окончания поставки

Начало: С момента заключения договора.

Окончание: в течение 30 рабочих дней с момента заключения договора.

3. Финансирование поставки

Выполняется на основании статьи ГКПЗ 2014, закупка №№ «2540», «2546».

4. Требования к Поставщику

Участник торговой процедуры и привлекаемые им субподрядчики должны иметь опыт работы в области поставок подобного оборудования – не менее 2 лет.

Должен иметь письменное подтверждение от производителя продукции, предоставляющее право поставлять эту продукцию.

Участник торговой процедуры должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией.

5. Технические требования к оборудованию и материалам.

Закупаемые инструмент и оборудование должны быть новыми и ранее не используемым, иметь количество и состав согласно Приложению № 1.

Общие требования к поставляемому оборудованию:

- для производителей преимущественно положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортного оборудования, а так же для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств, сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с «Правилами по сертификации. Система сертификации ГОСТ Р»;
- правила проведения сертификации электрооборудования. Госстандарт России, Москва, 1999;
- оборудование должно соответствовать требованиям Госстандарта России, и стандартов МЭК и ГОСТ: номинальные значения климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150 «Исполнение для различных климатических районов» и ГОСТ 15543-70 «Изделия электротехнические. Исполнения для различных климатических районов».

6. Гарантийные обязательства

Гарантия на поставляемые инструмент и оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев.

Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять заводские дефекты в поставляемом оборудовании, выявленные в период гарантийного срока. Срок устранения неисправностей или замена неисправной продукции в течение 30 (Тридцати) дней с момента получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

Доставка неисправной продукции от адреса Заказчика до сервисного центра осуществляется за счет и силами Поставщика.

Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки оборудования, материалов на склад филиала ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго»

7. Условия и требования к поставке

Упаковка должна быть фирменной, обеспечивать сохранность груза от повреждений при обычных условиях хранения и транспортировки. Стоимость упаковки входит в общую стоимость предложения. Маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия.

Порядок отгрузки, адреса доставки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Стоимость транспортных расходов должна входить в стоимость поставляемых оборудования.

8. Правила приёмки оборудования

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго» при получении оборудования на склад филиала ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго», расположенного по адресу: г. Ярославль, ул. Воинова, д.12

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию в течение 10 (десяти) дней с момента получения письменного извещения Заказчика.

Заказчик принимает товар без проведения пусконаладочных работ и приемочных испытаний по адресу поставки путем проведением внешнего осмотра товара для установления количества и ассортимента товара, маркировки и целостности его упаковки. Приемка товара осуществляется согласно счету, счету-фактуре и товарной накладной (унифицированная форма № ТОРГ-12).

Товар считается поставленным надлежащим образом и принятым с момента подписания сторонами товарной накладной. Дополнительные условия приемки товара по качеству и количеству устанавливаются Договором поставки.

9. Стоимость и оплата

Оплата производится Заказчиком на условиях, указанных в конкурсной документации.

Составил:

должность Начальник отдела эксплуатации ИТ

Царев И.Л.

Приложение №1.
к техническому заданию на поставку
инструмента и телекоммуникационного оборудования
для нужд филиала ОАО «МРСК Центра» -
«Ярэнерго»

Перечень комплектующих и материалов

№ п/п	Наименование материала (полное указание типа, марки, размеров)	Технические характеристики	Количество	Единицы измерения
1	Сварочный аппарат для ВОЛС	<p>Метод выравнивания волокон: Выравнивание по сердцевине (DACAS: Digital Core Alignment System); Реальные средние потери на сварном соединении: SM (0,02 дБ) MM (0,01 дБ) DS (0,04 дБ) NZDS (0,04 дБ); Возвратные потери >> 60 дБ; Типичное время сварки: 9 секунд для SM волокна, 7 секунд для SM волокна в режиме Quick Mode; Типы свариваемых волокон: SM (ITU- TG.652), MM (ITU-TG.651), DS (ITU- TG.653), NZDS (ITU-TG.655), G657B, G657A; Длина зачищаемых волокон: Coating diameter < 0.25mm = 8-16mm, Coating diameter > 0.25mm = 16mm minimum; Диаметр покрытия свариваемого волокна: От 100 мкм до 1000 мкм; Диаметр свариваемого волокна: От 80 мкм до 150 мкм; Типичное время сварки: 9 секунд для SM волокна; Программы термоусадки: 10 заводских программ; Время термоусадки: Среднее время нагрева -30 секунд; Типы применяемых термоусадочных гильз: 60 мм, 40 мм; Интерфейс: USB 2.0; COM-порт; Программы сварки: 100 программ сварки; Сохранение параметров и результатов сварки: Внутренняя память позволяет сохранять до 2000 результатов сварки; Количество сварок при питании от аккумуляторной батареи: 350 циклов сварка/термоусадка от полностью заряженной батареи; Электропитание: DC: 10-15 В; AC: 100- 240 В; Экран: 5" LCD с защитой из закаленного</p>	1	шт.

		<p>стекла;</p> <p>Камеры: 2 CCD камеры;</p> <p>Увеличение места сварки: В 300 раз для раздельного просмотра или по оси X, или по оси Y, в 150 раз для одновременного осмотра по осям X и Y;</p> <p>Просмотр места сварки: Оси X и Y, XY или X/Y;</p> <p>Вес сварочного аппарата: 2,2 кг (без аккумулятора);</p> <p>Размеры: 155 мм x 130 мм x 143 мм (без учета прорезиненной защиты);</p> <p>Защита от ветра: Максимально допустимая скорость ветра 15 м/с;</p> <p>Условия эксплуатации: 0-5000 м, -10°C +50°C, относительная влажность 95%;</p> <p>Условия хранения: -40°C +80°C, относительная влажность 95%.</p>		
2	<p>видеорегистратор в комплекте с 4 жесткими дисками</p>	<p>Кол-во каналов 16 каналов (BNC)</p> <p>Кол-во аудио вх./вых. 4 вх. / 1 вых. (BNC)</p> <p>Видеовыходы 1 BNC/ 1 VGA / 1 HDMI / 1 SPOT</p> <p>Разрешение VGA/HDMI 800x600, 1024x768, 1280x720, 1280x1024, 1920x1080</p> <p>Формат сжатия видео H.264</p> <p>Формат сжатия аудио G.711A</p> <p>Разрешение отображения 704x576 – 400 к/с</p> <p>Разрешение и скорость записи 704x576 – 400 к/с</p> <p>Кол-во, тип, максимальный объем HDD 4 SATA до 3 Тб (S.M.A.R.T функция)</p> <p>Длина файла записи 1-120 минут (по умолчанию: 60 минут)</p> <p>Поиск по записи Время/дата, тревога, обнаружение движения</p> <p>Воспроизведение 4 и 16 канальное воспроизведение</p> <p>Управление воспроизведением Повтор, пауза, стоп, ускоренное и замедленное воспроизведение, пок кадровое воспроизведение, следующий файл, предыдущий файл, на весь экран.</p> <p>Режим архивации USB Flash, USB HDD, USB CD/DVDRW, через сеть RS-485 Управление PTZ-камерами видеонаблюдения</p> <p>Функции PTZ Управление оптическим зумом и скоростью поворота камеры, более 40 протоколов управления устройствами PTZ, предустановки, вспомогательные функции</p> <p>Работа по сети Встроенный web-</p>	1	шт.

		<p>сервер(IE, Google chrome, Firefox Mozilla) Сетевой клиент RVi PSS для Windows XP и Windows 7, OS Linux, MAC OS Поддержка мобильных устройств OS Symbian, OS Windows mobile, OS Android, OS Blackberry, OS Iphone Удаленная работа Наблюдение, управление PTZ, просмотр, настройка системы, сброс файлов, просмотр журналов Протоколы TCP/IP , DDNS, PPPOE, E- mail, FTP, NTP Удаленная работа по сети Наблюдение, просмотр архива, настройка системы, сброс файлов, просмотр журнала, функция «дополнительного потока» eSATA интерфейс Архивация и запись на внешний массив до 4-х HDD USB интерфейс 1 порт для USB мыши, 1 порт для USB-устройств Питание устройства 220 В 50 Гц / 110 В 60 Гц Потребляемая мощность Не более 120 Вт Размеры 400 x440 x70 мм Вес 6 кг Размещение Настольное или 19” стойка. Жесткие диски: Объем 2Тб, Интерфейс SATA 6Gb/s; Форм-фактор 3.5”</p>		
--	--	---	--	--

Составил:
должность

Начальник отдела эксплуатации ИТ



Царев И.Л.