

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Заместитель директора по техническим вопросам —  
главный инженер

ф. ОАО «МРСК Центра» - «Курскэнерго»

\_\_\_\_\_ А.Н. Рудневский

“ \_\_\_\_\_ ” 2014 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку арматуры к СИП. Лот № 202В**

**1. Общая часть.**

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку линейной арматуры к СИП (далее — арматура) для эксплуатационного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2014 год.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку арматуры на склады получателя — филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки указанные в Приложении к ТЗ.

**3. Технические требования к продукции.**

3.1 Технические требования, характеристики и количество арматуры должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в Приложении к ТЗ.

Арматура должна отвечать следующим требованиям:

— анкерные зажимы для магистральных проводов должны быть изготовлены из алюминиевого сплава, устойчивого к коррозии, с минимальной разрушающей нагрузкой 1500 кг для сечения нулевой жилы 50-70 мм<sup>2</sup> и 2200 кг - для 95 мм<sup>2</sup>;

— при монтаже ответвительных зажимов не требуется применение инструментов и приспособлений импортного производства;

— арматура должна быть совместима с инструментом для монтажа и ремонта СИП;

— в ответвительных зажимах затяжные болты магистрального провода должны быть снабжены срывной головкой, выполненной из алюминиевого устойчивого к коррозии сплава;

— применяемые для присоединения ответвления к абонентам и подключения светильников зажимы с раздельными болтами для затяжки контактов магистрали и ответвления должны позволять многократно подключать и отключать абонентов, а также менять сечения ответвительного провода, не снимая зажим с магистрали;

— подвесной зажим должен состоять из элемента ограниченной прочности, обеспечивающего защиту магистральной линии от механических повреждений;

– применяемые для соединения несущей жилы в пролете соединительные зажимы под опрессовку должны обеспечивать механическую прочность не менее 90% от разрывного усилия несущей жилы;

– арматура по возможности должна обеспечивать: выполнение работ без снятия напряжения, предотвращение образования гололеда и недопущение налипания мокрого снега.

#### **4. Общие требования.**

4.1. К поставке допускается арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– арматура должна быть сертифицирована в России, соответствовать Европейскому стандарту CENELEC CS, а также иметь заключение от отраслевой испытательной лаборатории, подтверждающее возможность совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005, а также о возможности ее эксплуатации в любых климатических районах при температуре окружающего воздуха от – 45 С до + 50 С;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– арматура, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– арматура, не использовавшаяся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы), допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения

документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Арматура должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки арматуры должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

4.6. Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

4.7. Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

## **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки арматуры должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры, на русском языке.

Маркировка арматуры по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату изготовления.

По всем видам арматуры Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии арматуры должна включать:

- паспорт товара;
- протоколы испытаний;
- сертификат или другие документы на русском языке надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005.

## **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка арматуры, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки арматуры возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

## **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок арматуры (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

## **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

ЗГИ-Начальник УРС

ф. ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"



Г.Л. Узеринов

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во, шт	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
<b>Арматура для СИП до 1 кВ (СИП-1, СИП-2, СИП-4)</b>							
<b>Крюк монтажный</b>							
1	Анкерный кронштейн	Масса - 165 г. Предельная нагрузка- не менее 1500 даН. Применяется для крепления анкерных или поддерживающих зажимов на опорах или ступах зданий	393	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Зажим анкерный для проводов ввода</b>							
2	Зажим анкерный для проводов ввода, шт	Разрушающая нагрузка - в диапазоне от 350 до 500 даН для сечений 2х16-4х25 мм2. Допустимый пролет до 40 метров. Возможность крепления на крюк и в кольцо (скоба крепления съемная).	3500	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Комплект промежуточной подвески для СИП с изолированными несущим нулевым проводником</b>							
3	Комплект промежуточной подвески СИП, шт	Сечение: 25-95 мм2 Комплект – разборный. Разрушающая нагрузка - в диапазоне от 1200 до 1400 даН. В кронштейне наличие выступа под крюк монтажного раскатного ролика. Материал кронштейна – антикоррозионный сплав В поддерживающем зажиме наличие элемента ограниченной прочности. Крепление кронштейна одним болтом или монтажной лентой. Монтаж зажима – без инструмента.	160	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Герметичный ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта</b>							
4	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта для магистрали	Сечение магистраль/ответвление - 25-150/25-120 мм2. Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.	70	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
5	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта для проводов ввода в дом	Сечение магистраль/ответвление - 6-150/4-35 мм2. Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.	635	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
6	Ответвительный зажим с раздельной затяжкой болта для магистрали и ответвления	Сечение магистраль/ответвление - 35-95/2,5-54 мм2. Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.	120	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
7	Ответвительный зажим для соединения СИП и ВЛН с одновременной затяжкой болта для магистрали	Сечение магистраль/ответвление - 25-150/25-95 мм2. Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава. Масса - 144 г.	670	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
8	Ответвительный зажим для ответвления магистральных СИП от ВЛН	Сечение магистраль/ответвление - 25-150/25-95 мм2. Затягивающий болт со срывной головкой из алюминиевого сплава.	40	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Крепежные изделия</b>							
9	Монтажная стальная лента, м	Ширина - не менее 20 мм. Толщина - не менее 0,7 мм. Длина в кассете - не менее 25 м. Разрывная прочность 750-850 Н/мм2. Поставка в пластиковой кассете с ручкой для переноса. Кромка ленты – обработанная.	✓ 1400	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
10	Скрепка для монтажной ленты, шт	Максимальная нагрузка – в диапазоне от 600 до 650 даН. Материал – нержавеющей сталь.	✓ 1400	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Стяжной ремешок</b>							
11	Хомут стяжной (100 шт.), уп.	Диаметр: 10-62мм. Длина: 175-255мм. Ширина - не менее 8мм. Разрушающая нагрузка - не менее 30 даН. Устойчив к ультрафиолетовому излучению.	✓ 50	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Анкерно-поддерживающий клиновой зажим для крепления четырехжильного СИП без несущего нулевого проводника</b>							
12	Анкерно-поддерживающий клиновой зажим для крепления СИП-4 (четырёхжильного).	Сечение: 16-50 мм2 Основные элементы конструкции должны быть выполнены из оцинкованной стали и усиленного термопластика устойчивого к ультрафиолету.	✓ 1050	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Зажим анкерный для крепления СИП с изолированным несущим нулевым проводником</b>							
13	Зажим анкерный магистральный, шт	Максимальная нагрузка - не менее 1500 даН для сечений 50-70 мм2; Корпус зажима – экструдированный профиль из алюминиевого сплава. Клинья и вкладыши – из диэлектрического материала.	✓ 600	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Арматура для СИП свыше 1 кВ (СИП-3)</b>							
<b>Соединительный зажим</b>							
14	Соединительный зажим гильзового типа для СИП в магистрали, шт	Зажим изолированный герметичный. Монтаж – опрессовкой шестигранными матрицами. Сечение фазных жил - 50 мм2 Механическая прочность соединения – не менее 95% разрывной прочности целого проводника.	✓ 20	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Зажим ответвительный для временного заземления</b>							
15	Зажим ответвительный универсальный с адаптером для временного заземления	Сечение магистраль - 16-150 мм2 Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Срывная головка – из алюминиевого сплава. Поставляется в комплекте с адаптером. Зажим – стационарный, герметичный.	✓ 80	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Вороншево, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курск

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во, шт.	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
18	Кронштейн-крюк анкерный	Разрушающая нагрузка - до 1800 даН в плоскости кронштейна; Материал – антикоррозионный сплав. Крепление - металлической лентой (двухточечное);	✓ 930	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Ворошино, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
19	Зажим анкерный (для крепления к натяжным изолирующим подвескам анкерных и концевых опор)	Разрушающая нагрузка до 4000 даН Материал – антикоррозионный сплав. - сечение: 35-150 мм <sup>2</sup>	✓ 134	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Ворошино, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
20	Изолятор штыревой фарфоровый	Крепление провода в желобе или на шейке изолятора; длина пути утечки - 400 мм; диаметр шейки - 85 мм; масса - 3400 гр.; выдерживаемое импульсное напряжение - 135 кВ; пробивное напряжение в изоляционной среде - 180 кВ	✓ 90	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Ворошино, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
<b>Спиральная вязка</b>							
21	Спиральная вязка (6 шт.), шт	Для закрепления провода на штыревом изоляторе. Устанавливается поверх изоляции провода без применения инструмента. Наличие цветовой маркировки для определения размера вязки. Сечение жилы: 35-50мм <sup>2</sup> .	✓ 360	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Ворошино, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
22	Спиральная вязка (6 шт.), шт	Для закрепления провода на штыревом изоляторе. Устанавливается поверх изоляции провода без применения инструмента. Наличие цветовой маркировки для определения размера вязки. Сечение жилы: 70-95мм <sup>2</sup> .	✓ 140	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Ворошино, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"

\*в календарных днях, с момента заключения договора