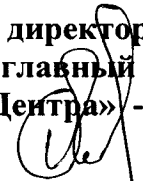


“УТВЕРЖДАЮ”
Заместитель директора по техническим
вопросам – главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» – «Белгородэнерго»



«04» 02 2014 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку арматуры к СИП.
Лот № 202В

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку стройматериалов для исполнения технологических присоединений.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2014 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку арматуры в объемах и сроках указанных в Приложении к ТЗ.

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические требования, характеристики и количество арматуры должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в Приложении к ТЗ.

Арматура должна отвечать следующим требованиям:

- анкерные зажимы для магистральных проводов должны быть изготовлены из алюминиевого сплава, устойчивого к коррозии, с минимальной разрушающей нагрузкой 1500 кг для сечения нулевой жилы 50-70 мм² и 2200 кг - для 95 мм²;
- при монтаже ответвительных зажимов не требуется применение инструментов и приспособлений импортного производства;
- арматура должна быть совместима с инструментом для монтажа и ремонта СИП;
- в ответвительных зажимах затяжные болты магистрального провода должны быть снабжены срывной головкой, выполненной из алюминиевого устойчивого к коррозии сплава;
- применяемые для присоединения ответвления к абонентам и подключения светильников зажимы с отдельными болтами для затяжки контактов магистрали и ответвления должны позволять многократно подключать и отключать абонентов, а также менять сечения ответвительного провода, не снимая зажим с магистрали;
- подвесной зажим должен состоять из элемента ограниченной прочности, обеспечивающего защиту магистральной линии от механических повреждений;
- применяемые для соединения несущей жилы в пролете соединительные зажимы под опрессовку должны обеспечивать механическую прочность не менее 90% от разрывного усилия несущей жилы;

- арматура по возможности должна обеспечивать: выполнение работ без снятия напряжения, предотвращение образования гололеда и недопущение налипания мокрого снега
- применяемый в арматуре полимер, должен быть устойчив к ультрафиолетовому излучению и погоднo-климатическим условиям.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- арматура должна быть сертифицирована в России, соответствовать Европейскому стандарту CENELEC CS, а также иметь заключение от отраслевой испытательной лаборатории, подтверждающее возможность совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005, а также о возможности ее эксплуатации в любых климатических районах при температуре окружающего воздуха от – 45 С до + 50 С;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- арматура, не использовавшаяся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы), допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид

продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Арматура должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки арматуры должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

4.6. Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

4.7. Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки арматуры должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры, на русском языке.

Маркировка арматуры по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату изготовления.

По всем видам арматуры Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии арматуры должна включать:

- паспорт товара;
- протоколы испытаний;
- сертификат или другие документы на русском языке надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка арматуры, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки арматуры возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок арматуры (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой арматуры.

В случае альтернативного предложения по поставляемой арматуре, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией, Покупателем и другими заинтересованными сторонами в сроки,

согласованные с Покупателем, за свой счет без изменения стоимости поставляемой продукции.

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость продукции.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник УТП



Д.А. Арзамасцев

Аверкин Е.Н.
58-16-37



№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во, шт.	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
1	Кронштейн анкерный для ответвлений СА-25 26.0085	Разрушающая нагрузка 400 даН Материал - антикоррозийный сплав. Крепление на опору - одним болтом или монтажной лентой. Крепление на стену в одной точке.	1000	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
2	Кронштейн для ответвлений СА16, ГОСТ Р 52373-2005	Разрушающая нагрузка 220-350 даН Материал - антикоррозийный сплав. Крепление на опору - одним болтом или монтажной лентой. Крепление на стену в одной точке.	1000	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
3	Крюк бандажный SOT 29.10	Горизонтальная разрушающая нагрузка - 1780даН, вертикальная - 1330даН. Наличие двух прорезей шириной более 20 мм в верхней и нижней части крюка для крепления его бандажной лентой к опоре. Материал - антикоррозийный сплав. Совместимость с поддерживающими зажимами или зажимами для проводов ответвления к потребителю.	1500	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
4	Зажим анкерный магистральный для провода сечением 50-70 мм2 РА 1500	Допустимая нагрузка не менее 1500 даН. Корпус зажима - экструдированный профиль из алюминиевого сплава. Клинья и вкладыши - из диэлектрического материала.	900	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
5	Зажим анкерный для проводов ввода DN 123	Разрушающая нагрузка 350 даН для сечений 2х16 - 4х25 мм2. Допустимый пролет до 40 метров. Возможность крепления на крюк и в кольцо (скоба крепления съемная).	1500	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
6	Зажим ответвительный N640	Сечение магистралей 6-120 мм2, сечение ответвления 2,5-25мм2. Предназначен для соединения неизолированных проводов воздушной линии с проводами СИП ответвительных линий. Корпус - изоляционный материал. Контактные пластины - алюминиевый сплав.	2500	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
7	Зажим ответвительный Р2Х-95	Сечение магистралей 16-95мм2, ответвления 4-35 мм2. Предназначен для соединения неизолированных проводов воздушной линии с проводами СИП ответвительных линий. Корпус - изоляционный материал. Контактные пластины - алюминиевый сплав.	2500	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
8	Зажим ответвительный Р70	Сечение магистраль/ответвление - 25-150/25-120 мм2. Момент затяжки болтов - не менее 16 Нм. Материал - антикоррозийный сплав, болты стальные горячей оцинковки. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка затягивающих болтов шестигранная - из алюминиевого сплава.	650	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во, шт.	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
9	Зажим ответвительный влагозащищенный Р-71	Зажимы Р 71 предназначены для соединения СИП магистралей 35-95 мм ² с изолированными жилами ответвления 2,5-54 мм ² . Срок службы зажима данного класса, выполненного из алю-миниевого сплава не менее 30 лет. Конструкция зажима обеспечивает надежность электрического контакта в течение всего срока эксплуатации. Зажимы рассчитаны на монтаж и эксплуатацию при низких температурах.	2500	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
10	Подвесной поддерживающий зажим типа PS 1500+LM	Для сечений: 16-95 мм ² . Разрушающая нагрузка 1200 даН. Наличие элемента ограниченной прочности для защиты провода от обрыва. Элементы зажима, контактирующие с несущей нулевой жилой, должны быть из диэлектрического материала в т.ч. для защиты провода от повреждений. Возможность применение на угловых опорах ВЛИ при углах поворота трассы до 90°.	400	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
11	Зажим прокалывающий SLJP 22.1	Для сечений магистралей: 10-95 мм ² , ответвлений: 10-95 мм ² . Можно использовать для подключения отпайки потребителя под напряжением. Шестигранная срывная головка изолирована от болта затяжки и от металлического корпуса зажима. Данный тип прокалывающих зажимов применяются для соединения неизолированных алюминиевых или медных жил с изолированными алюминиевыми или медными жилами. Масса 124г.	400	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
12	Крепление фасадное SF 50	Применяется для прокладки СИП-2 и СИП-4 по стенам зданий и сооружений. Диаметр жгута СИП 18-55 мм ² , сечение СИП 2*16-3*150+95мм ² масса 70г.	1500	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
13	Мультизажим прокалывающий SL 29.4	Сечение 2х1,5-25 мм ² . Мультизажим разработан для обеспечения нескольких ответвлений без дополнительной установки зажимов. Каждое ответвление присоединяется отдельным болтом	500	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
14	Фиксатор дистанционный SO 76.11	Используются для фасадного крепления проводников СИП или кабелей. Комплектация гвоздем 5,5*145мм, диаметр СИП 12-47мм ² .	125	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
15	Монтажная стальная лента F-207	Ширина - не менее 20 мм. Толщина - не менее 0,7 мм. Длина в кассете - не менее 25 м. Разрывная прочность 750-850 Н/мм ² . Поставка в пластиковой кассете с ручкой для переноса. Кромка ленты - обработанная.	2000 м	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч
16	Скрепка NC20	Относится к категории вспомогательных средств для прокладки и последующего монтажа кабеля. Как правило, необходимость купить скрепу для ленты NC 20 возникает при применении в отношении опор линий электропередач кронштейнов, защитного профиля, и др. и надежного закрепления их	2000	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулоч

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во, шт.	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
17	Бугель NB20	Используется для фиксации ленты из нержавеющей стали F 207 на анкерных опорах.	500	60	в течение 20 рабочих дней с момента подачи заявки на партию продукции.	автотранспорт	г.Белгород 5 заводской переулок

*в календарных днях, с момента заключения договора