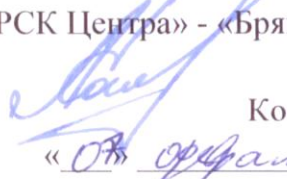


**«Утверждаю»**  
Заместитель директора  
по техническим вопросам –  
главный инженер филиала  
ОАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»

  
Косарим А.И.  
« 07 » сентября 2014 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку арматуры к СИП. Лот № 202В**

**1. Общая часть.**

- 1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку линейной арматуры к СИП (далее – арматура) для работ, планируемых хозяйственным способом по договорам технологического присоединения в 2014 году.
- 1.2. Техническое задание разработано на основании служебной записки БР/24-2/12-СЛ от 03.02.2014г.

**2. Предмет конкурса.**

- 2.1. Поставщик обеспечивает поставку арматуры на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки указанные в Приложении к ТЗ.

**3. Технические требования к продукции.**

- 3.1 Технические требования, характеристики и количество арматуры должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в Приложении к ТЗ.

Арматура должна отвечать следующим требованиям:

- анкерные зажимы для магистральных проводов должны быть изготовлены из алюминиевого сплава, устойчивого к коррозии, с минимальной разрушающей нагрузкой 1500 кг для сечения нулевой жилы 50-70 мм<sup>2</sup>;

- при монтаже ответвительных зажимов не требуется применение инструментов и приспособлений импортного производства;
- арматура должна быть совместима с инструментом для монтажа и ремонта СИП;
- в ответвительных зажимах затяжные болты магистрального провода должны быть снабжены срывной головкой, выполненной из алюминиевого устойчивого к коррозии сплава;
- применяемые для присоединения ответвления к абонентам и подключения светильников зажимы с отдельными болтами для затяжки контактов магистрали и ответвления должны позволять многократно подключать и отключать абонентов, а также менять сечения ответвительного провода, не снимая зажим с магистрали;
- подвесной зажим должен состоять из элемента ограниченной прочности, обеспечивающего защиту магистральной линии от механических повреждений;
- применяемые для соединения несущей жилы в пролете соединительные зажимы под опрессовку должны обеспечивать механическую прочность не менее 90% от разрывного усилия несущей жилы;
- арматура по возможности должна обеспечивать: выполнение работ без снятия напряжения, предотвращение образования гололеда и недопущение налипания мокрого снега.

#### **4. Общие требования.**

4.1. К поставке допускается арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- арматура должна быть сертифицирована в России, соответствовать Европейскому стандарту CENELEC CS, а также иметь заключение от отраслевой испытательной лаборатории, подтверждающее возможность совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005, а также о возможности ее эксплуатации в любых климатических районах при температуре окружающего воздуха от – 45 °С до + 50 °С;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- арматура, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- арматура, не использовавшаяся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы), допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Арматура должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры должны соответствовать требованиям, указанным

в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки арматуры должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

- 4.5. Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.
- 4.6. Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.
- 4.7. Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и «Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

## **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки арматуры должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры, на русском языке.

Маркировка арматуры по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату изготовления.

По всем видам арматуры Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии арматуры должна включать:

- паспорт товара;
- протоколы испытаний;
- сертификат или другие документы на русском языке надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005.

#### **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка арматуры, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки арматуры возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок арматуры (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

#### **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Заместитель главного инженера – начальник  
управления распределительных сетей



Капшуков Ф. А.

Начальник управления логистики и  
материально-технического обеспечения

Сергеев О.М.

Начальник управления технологических  
присоединений



Медведев В.П.

Начальник отдела перспективного развития



Грибовский А.Г.



№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки*	Точка поставки, адрес
<b>Арматура для СИП до 1 кВ (СИП-2)</b>						
1	Кронштейн анкерный магистральный (CS-10.3 или аналог)	Разрушающая нагрузка - в диапазоне от 1500 до 1700 даН (для жил сечением 25-70 мм <sup>2</sup> ); Наличие отверстия под крепежный болт или шпильку. Материал – антикоррозионный сплав. Крепление одним болтом или монтажной лентой.	шт.	350	60	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)
2	Зажим анкерный магистральный (PA1500 или аналог)	Максимальная нагрузка - не менее 1500 даН для сечений 50-70 мм <sup>2</sup> ; Корпус зажима – экструдированный профиль из алюминиевого сплава. Клинья и вкладыши – из диэлектрического материала.	шт.	422	60	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)
3	Комплект промежуточной подвески СИП (ES1500E или аналог)	Сечение: 25-70 мм <sup>2</sup> . Комплект – разборный. Разрушающая нагрузка - в диапазоне от 1200 до 1400 даН. В кронштейне наличие выступа под крюк монтажного раскаточного ролика. Материал кронштейна – антикоррозионный сплав В поддерживающем зажиме наличие элемента ограниченной прочности. Крепление кронштейна одним болтом или монтажной лентой. Монтаж зажима – без инструмента.	шт.	250	60	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)
4	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта (P645 или аналог)	Сечение магистраль/ответвление - 6-150/4-35 мм <sup>2</sup> . Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.	шт.	440	60	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)
5	Ответвительный зажим для ответвления проводов ввода в дом от ВЛН (N640 или аналог)	Сечение магистраль/ответвление - 16-120/6-25 мм <sup>2</sup> . Затягивающий болт на магистральном проводе со срывной головкой из алюминиевого сплава.	шт.	875	60	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)
6	Монтажная стальная лента (F207 или аналог)	Ширина - не менее 20 мм. Толщина - не менее 0,7 мм. Длина в кассете - не менее 25 м. Разрывная прочность 750-850 Н/мм <sup>2</sup> , Поставка в пластиковой кассете с ручкой для переноса. Кромка ленты – обработанная.	м.	1440	60	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)
7	Скрепка для монтажной ленты (NC20 или аналог)	Максимальная нагрузка – в диапазоне от 600 до 650 даН. Материал – нержавеющая сталь.	упако вка (100 шт.)	15	60	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)
8	Стяжной ремешок (E778 или аналог)	Диаметр: 10-62мм. Длина: 175-255мм. Ширина - не менее 8мм. Разрушающая нагрузка - не менее 30 даН. Устойчив к ультрафиолетовому излучению.	шт.	1200	60	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)

\*в календарных днях, с момента заключения договора