

“УТВЕРЖДАЮ”
Заместитель директора
по техническим вопросам-
главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»

И.В. Колубанов
“ ” 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку арматуры к СИП.

Лот № 202В

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку арматуры к СИП для реализации в рамках оказания дополнительных услуг в 2014 году.

1.2. Закупка производится на основании потребности, для реализации в рамках оказания дополнительных услуг филиала ОАО «МРСК Центра»-«Орелэнерго» на 2014 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку арматуры на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки указанные в Приложении к ТЗ.

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические требования, характеристики и количество арматуры должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в Приложении к ТЗ.

Арматура должна отвечать следующим требованиям:

- анкерные зажимы для магистральных проводов должны быть изготовлены из алюминиевого сплава, устойчивого к коррозии, с минимальной разрушающей нагрузкой 1500 кг для сечения нулевой жилы 50-70 мм² и 2200 кг - для 95 мм²;
- при монтаже ответвительных зажимов не требуется применение инструментов и приспособлений импортного производства;
- арматура должна быть совместима с инструментом для монтажа и ремонта СИП;
- в ответвительных зажимах затяжные болты магистрального провода должны быть снабжены срывной головкой, выполненной из алюминиевого устойчивого к коррозии сплава;
- применяемые для присоединения ответвления к абонентам и подключения светильников зажимы с раздельными болтами для затяжки контактов магистрали и ответвления должны позволять многократно подключать и отключать абонентов, а также менять сечения ответвительного провода, не снимая зажим с магистрали;
- подвесной зажим должен состоять из элемента ограниченной прочности, обеспечивающего защиту магистральной линии от механических повреждений;
- применяемые для соединения несущей жилы в пролете соединительные зажимы под опрессовку должны обеспечивать механическую прочность не менее 90% от разрывного усилия несущей жилы;
- арматура по возможности должна обеспечивать: выполнение работ без снятия напряжения, предотвращение образования гололеда и недопущение налипания мокрого снега.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
 - для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
 - для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
 - арматура должна быть сертифицирована в России, соответствовать Европейскому стандарту CENELEC CS, а также иметь заключение от отраслевой испытательной лаборатории, подтверждающее возможность совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ Р 52373-2005, а также о возможности ее эксплуатации в любых климатических районах при температуре окружающего воздуха от -45°C до $+50^{\circ}\text{C}$;
 - сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
 - арматура, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
 - арматура, не использовавшаяся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы), допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
 - продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;
 - продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;
 - наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
 - наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
- 4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.
- 4.3. Арматура должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
 - ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;
 - ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки арматуры должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

4.6. Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

4.7. Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и «Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки арматуры должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры, на русском языке.

Маркировка арматуры по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату изготовления.

- сертификат соответствия.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка стоек, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки стоек возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок стоек (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой железобетона.

В случае альтернативного предложения по поставляемому СИП, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией, Покупателем и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Покупателем, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость продукции.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

**Начальник управления
взаимоотношений с клиентами**



И.В. Карпычев.

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во, шт.	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки адрес	
Арматура для СИП до 1 кВ (СИП-4)								
Зажим анкерный для проводов ввода								
1	Зажим анкерный для проводов ввода	Разрушающая нагрузка - в диапазоне от 350 даН для сечений 2х16-4х25 мм2. Допустимый пролет до 40 метров. Возможность крепления на крюк и в кольцо (скоба крепления съемная).	713	60		авто	ЦС филиала ОАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго» г.Орел, ул. Высоковольтная, 9	
Крепежные изделия для крепления СИП и арматуры								
2	Скрепа для фиксации ленты из нержавеющей стали	Ширина – 20 мм. Материал – нержавеющая сталь	297	60		авто		
Герметичный ответвительный зажим с одновременной затяжкой болта								
3	Ответвительный зажим с одновременной затяжкой проводов магистрали и ответвления	Для соединения СИП магистрали с изолированными жилами ответвлений сечением (медь или алюминий). Сечение магистраль/ответвление - 6-150 мм2/4-35 мм2. Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.	535	60		авто		
4		Для соединения СИП магистрали с неизолированными жилами ответвлений сечением (медь или алюминий). Сечение магистраль/ответвление - 6-120/6-25 мм2. Затягивающий болт или гайка электрически изолированы от контактных пластин. Демонтаж возможен (повторный монтаж не допускается). Срывная головка шестигранная – из алюминиевого сплава.	238					

*в календарных днях, с момента заключения договора