

Перв. примен.	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
				Наименование	Код					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Справ. N	44.	Заглушка M20x1,5 из стали 20 (M20x1,5 – наружная резьба)		шт.	796				2	
	45.	Головка соединительная напорная с нар. резьбой	ГЦ 50	шт.	796				2	
	46.	Огрунтовка трубопроводов ОСТ6–10–426–79, ГОСТ 25129–82	ГФ–021	кг	796				3,0	
	47.	Маты из стеклянного штапельного волокна URSA толщиной 40 мм	М–11	м3	796				0,50	
	48.	Пароизоляционный материал на основе полимерной сетки или стеклосетки, покрытый алюминиевой фольгой с одной стороны, тип А (–60...150 °С)	Армофол	м2	796				20,0	
	49.	Уголок стальной гнутый равнополочный, толщина полки 4мм, 60x60, ГОСТ 19771–74		пм.	796				20,0	
	50.	Опора подвижная приварная скользящая для трубопроводов с изоляцией, ГОСТ 14911–82	ОПП–2 dy50	шт.	796				10	
	51.	Опора подвижная приварная скользящая для трубопроводов с изоляцией, ГОСТ 14911–82	ОПП–1 dy25	шт.	796				8	
	52.	Гильза прямая с внутренней резьбой M20x1,5 из углеродистой стали	ЗК4–1–87	шт.	796				2	
	53.	Расходомер-счетчик электромагнитный, dy15 без реверса	ЭРСВ–420Л	шт.	796				2	заказать по спецификации АТХ СО
Взам. инв. N	54.	Термопреобразователь сопротивления (комплект)	КТПТР–01	шт.	796				1	заказать по спецификации АТХ СО
	55.	Габаритный имитатор из стали 20, dy15 сборочный чертеж В21.05–01.00 СБ		шт.	796				2	
Инв. N подл.										

4/1–1201–03/136–1–ТХ СО

Лист
4

Копировал

Формат А3