

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора по техническим вопросам - главный инженер филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курганского" - **М.А.Савин**

А.Н.РУДНЕВИЙ
2013г.

2013:

ОТДЕЛ ПЕРСПЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ
ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ АКТИВАМИ

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Реконструкция ограждения
ПС 35/10кВ "Солнцезово"

ЧЕРТЕЖИ МАПКИ АС

					Филиал ОАО "ИРСК Центр" "Курскэнерго" ОГР ДУЛА
Пит.	Чуков	09.13			
Рассуд.	Камышева	09.13			

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование чертежа	Годовое издание
АС-3	Спецификация элементов ограждения.	
АС-4	Спецификация элементов ворот В-1	
АС-5	Спецификация элементов ворот В-2	

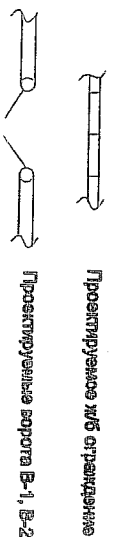
Настоящий комплект чертежей и/или АС разработан на основании заданных на проектирование, утвержденного эки. директором по техническим вопросам - главным инженером филиала "ИРСК Центра" "Туркменгас" "Промислострой" работ десяти в соответствии со СНиП 12-03-80 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования".

Акт приемочной экспертизы выданный в соответствии со СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

THE SECTION "CONTINUED"		
CHURCH	YEAR	NUMBER
P.M.	1	3

[illegible]

ଓଡ଼ିଆରେ ପାଠ୍ୟପୁସ୍ତକ

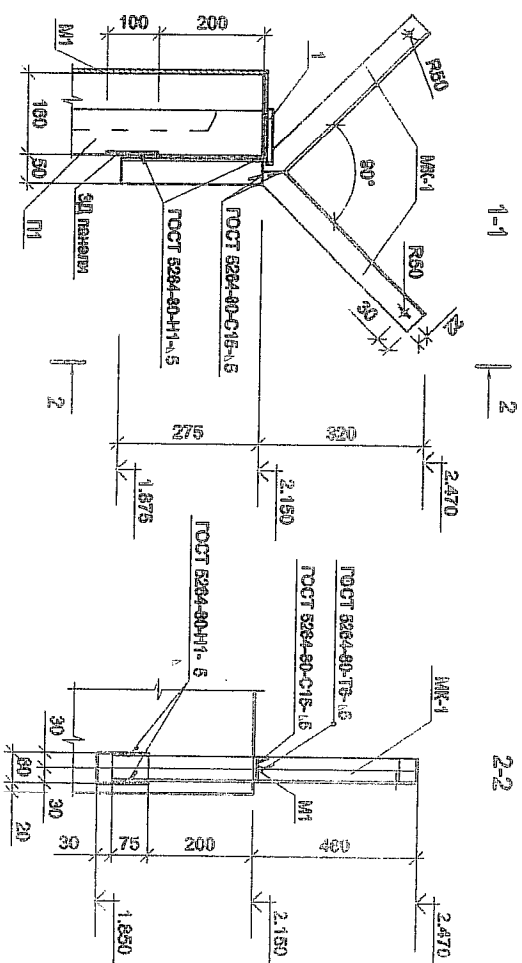
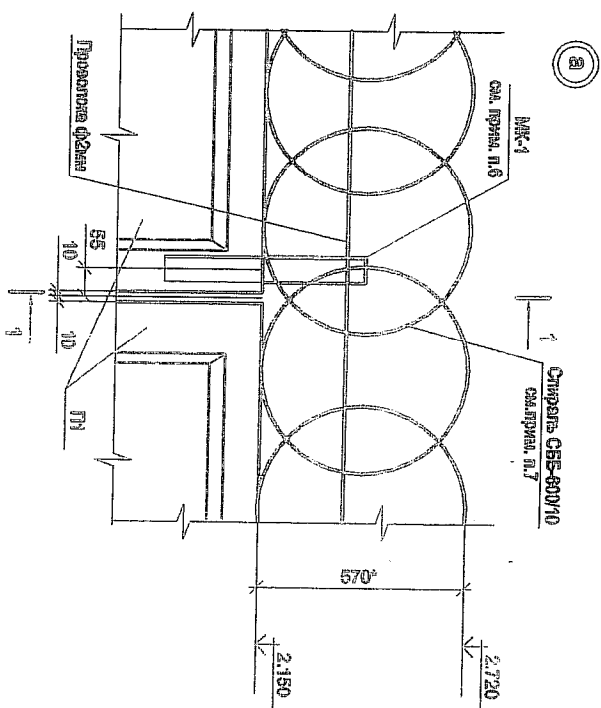


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

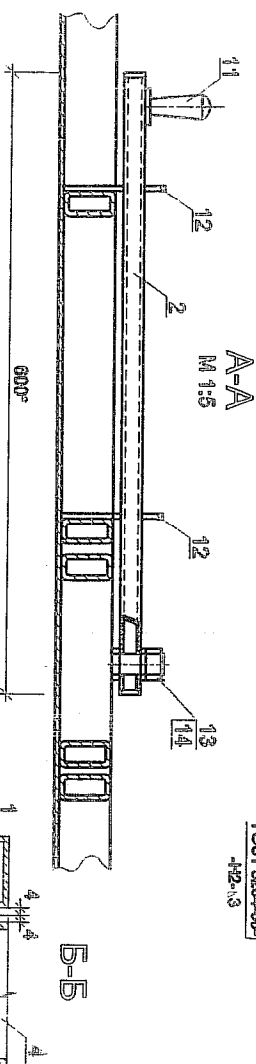
[illegible]

Марка моз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед. из.	Примечание
П1	Серия 3.017-1 Вып.1	Панель сращивания П 5 Ва	24	1250	
Ф1	Серия 3.017-1 Вып.1	Фурнитура Ф 1	26	480	
МК-1	ГОСТ 8508-83*	LS0K5 L=130	26	4,26	
1	ГОСТ 5781-82	Ф14 А III L = 120	26	0,14	
		Засекающее			
М1	ГОСТ 5781-82	Ф10 А I L = 3500	4	2,16	
М2	ГОСТ 5781-82	Ф16 А I L = 3000	4	4,74	
		Материалы			
		Бетон (класс В7,5	М3	0,5	заполня фурн. стандартов
		Песок	М3	2,0	под фурнитуру
		Смесь СБС-600/10(белт.)	11	9,5	бук.
	ГОСТ 7372-75*	Прозрачная нежелезная в 3мм	208,0	0,055	п.м.
	"//"	Прозрачная для крепления в 2мм	20,2	0,025	
	ДМ 1480	Терпел (покр.-соль-ид) М 09	6	0,165	п.м.

1. Двигатель локот сикорать совместно с листами АС-2 дважного проекта.
2. Сварные соединения выполнять электродом ЭИ-2А по ГОСТ 5284-80 толщиной шва равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Металлическое конструкцию окрасить двумя слоями эмали ГФ016 попутку ГФ021.
4. Бетонные конструкции, соприкасающиеся с грунтом, обработать горячей битумной мастикой за два раза.
5. Мотор МЛ-1 установить с угловым вращательным моментом в сторону подстанции.
6. Насосную установку с шлангом диаметром 20,0 мм (DIN 1480) и загерметизировать на МЛ-1.
7. Станция СБ-600/10 крепится к несущим конструкциям сооружения на проволочном тросе диаметром 2 мм в каждом втором витке.
8. При монтаже СБ-600 количество витков троса на 1 мм должно быть 6 шт.

[illegible]

СТЕЦЬКА



-

[illegible]



Согласно цветовой гамме, принятой в ОАО "ИРСК Центр", ограждения ПС окрасить по международному цветовод шпале Pantone.

[illegible]