

Утверждаю:

Зам. директора по техническим
вопросам - Главный инженер филиала
ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"

ФИЛИАЛ ОАО "МРСК ЦЕНТРА" - "КУРСКЭНЕРГО"

ОТДЕЛ ПЕРСПЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ

ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ АКТИВАМИ



А.Н. Рудневский

2013г.

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Реконструкция ограждения ПС 35/10кВ "Москва"

ЧЕРТЕЖИ МАРКИ АС

				03-589-13	Филиал ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
П/П	Число	09.13			ОГР ЦУПТА
Разраб.	Калыганова	09.13			Курский РЭС

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование чертежей	Примечание
АС-3	Стандификация элементов ограждения.	
АС-4	Стандификация элементов ворот В-1	
АС-5	Стандификация элементов ворот В-2	

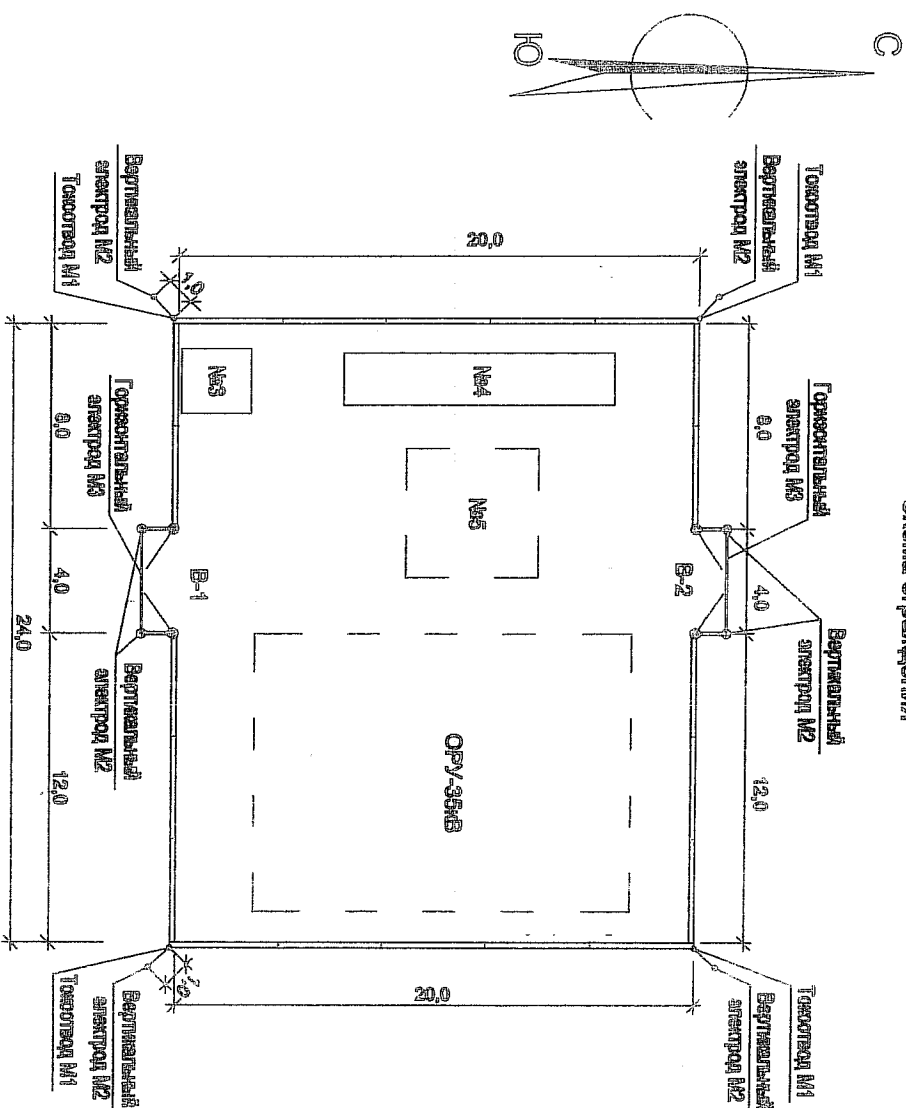
[illegible][illegible]

Объемы работ

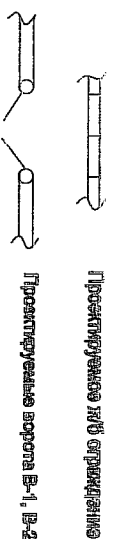
Мерка ноз.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Демонтаж металлических ступиц по монтажным			
	ступицам из оцинкованных листов высотой до 2,2м	м.п.	91,0	
2	Демонтаж ворот и петель	т	0,05	
3	Монтаж ступиц из м/б листов	м.п.	90,0	
4	Монтаж автоматического приводов ворот	шт	2	
5	Установка опор из полимерной прокладки	м.п.	99,0	
6	Сварка металлических ступиц по монтажным			
	ворот в двух ступиц за 2р.кв	м.п.	32,0	
7	Сварка ступиц по монтажным			
	о наружной стороне за 2р.кв согласно листу АР	10м.кв	1,7	лист АР примечания
8	Монтаж электропроводов	шт	18	
9	Разработка проекта под фундаменты ступиц	м.кв	9,6	
10	Вскрытие грунта и погрузка	м.кв	0,02	

1. Демонтаж листов ступиц согласно с листом АС-3 данного проекта.
2. Точное место установки ворот определить по месту.
3. До начала производства работ проект согласовать со всеми заинтересованными организациями.

Схема ограждения

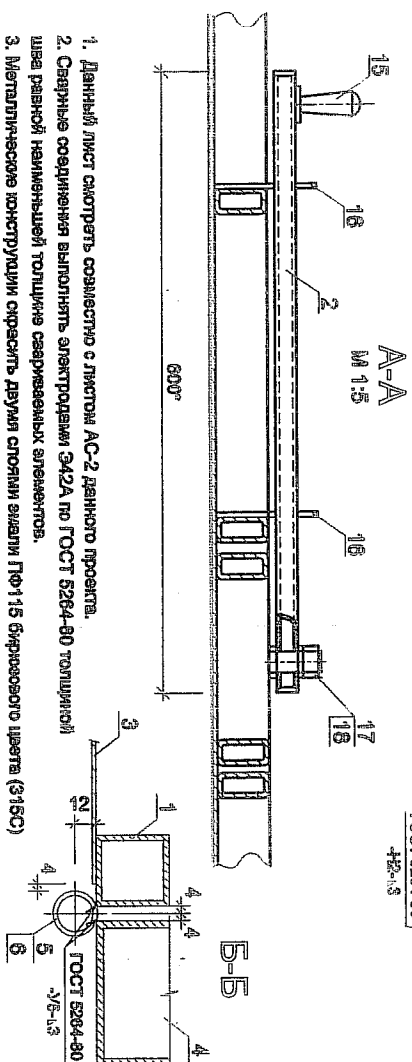
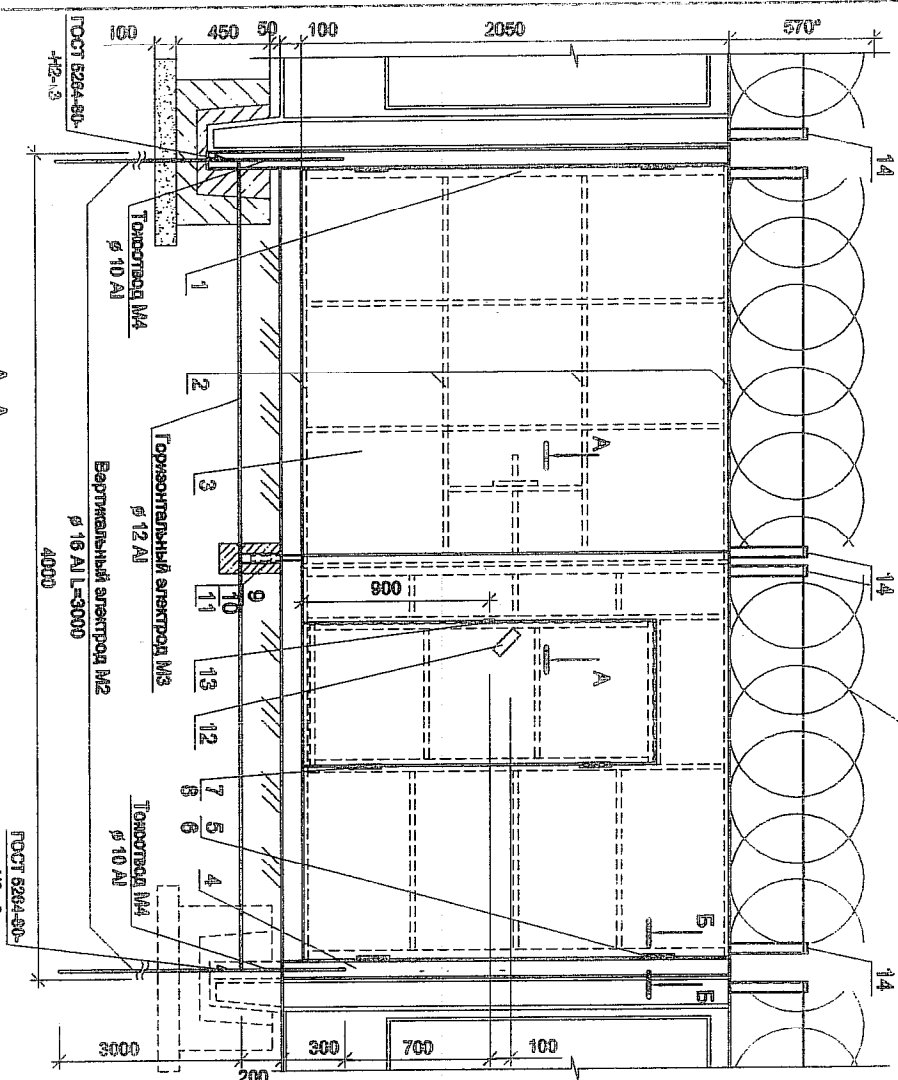


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

См. также СББ-000/10



-
1. Данный лист сократить совместно с листом АС-2 данного проекта.
2. Стальные соединительные выполнять из сталей марками 3422а по ГОСТ 5294-80 толщиной шва равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Металлические конструкции спрессовать двумя слоями вышки ПР-115 бытового цеха (315с) по маркированной цветовой шпатель Ратоне по группе Т9021.
4. В местах установки петель выполнять вырезку в поз.4.
5. Расход стирала ПЗ-85/12 и АП-168 учтен в спецификации на чертеж лист АС-2.

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Ед.	Примечание
				Всего в-1	1	270,2кг
		1	ГОСТ 8639-82°	Труба профильная 40х40х3 , мм	8,0	28,9кг
		2	ГОСТ 8645-86°	Труба профильная 40х25х2 , мм	29,4	58,2кг
		3	ГОСТ 18804-80	Лист ХК S 2,0мм , мм2	8,1	127,2кг
		4	ГОСТ 8639-82°	Труба профильная 80х80х4 , мм	5,0	46,6кг
		5	ГОСТ 10704-91°	Труба 25х2 L=100	6	0,9кг
		6	ГОСТ 2580-89	Круг Ø 20мм L=203	4	2,0кг
		7	ГОСТ 3262-75°	Труба Ø 1/2" L=75	4	0,4кг
		8	ГОСТ 2590-86	Круг Ø 12мм L=153	2	0,27кг
		9	ГОСТ 10704-91°	Труба 25х2,0 L=206	1	0,22кг
		10	ГОСТ 2590-86	Круг Ø12мм L=700	1	0,63кг
		11	ГОСТ 10704-91°	Труба 25х2,0 L=150	2	0,34кг
		12	ГОСТ 8608-83	Уголок 50х5 L=140	1	0,53кг
		13	ГОСТ 18904-80	Лист 45х4 L=63	2	0,12кг
		14	ГОСТ 8608-83	Уголок 50х5 L=130	4	17,1кг
		15	ГОСТ 5781-82	Круг Ø 20 мм L=200	1	0,5кг
		16	ГОСТ 18904-80	Лист 80х4 L=140	2	0,69кг
		17		Болт М 16 L=90 мм	1	0,176кг
		18		Гайка М 16	1	0,033кг
				Засека		14,8кг
		M2	ГОСТ 5781-82	Ø 16 А1 L=3000	2	9,48кг
		M3	ГОСТ 5781-82	Ø12 А1 L=4000	1	3,55кг
		M4	ГОСТ 5781-82	Ø10 А1 L=1500	2	1,85кг
				Стальной трос d=6мм, L=150	3	0,06кг
				Материалы		
				Бетон класса В7,5		0,008кг
				Закоп железной 19	1	0,2кг

[illegible]

Pontone 877C

Pontone 315C

Pontone 877C

Pontone 877C

Pontone 315C

Pontone 877C

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№

[illegible]