

“УТВЕРЖДАЮ”

Заместитель директора
по техническим вопросам
главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»
И.В. Колубанов

“ 17 ” 01 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку сетевого железобетона (прочее). Лот № 206D

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку сетевого железобетона (прочее), а именно железобетонных трапецеидальных приставок ПТ (далее – Приставки) для ремонтно-эксплуатационного обслуживания распределительных сетей.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2014 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку приставок на склады получателей – филиалов ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Количество приставок, шт.	
	ПТ33-4	ПТ43-2
Орелэнерго		399
ИТОГО по ОАО «МРСК Центра»:		399

Поставка приставок производится в точки поставки, указанные заказчиком - филиалами ОАО «МРСК Центра»:

Филиал	Точка поставки	Срок поставки *	Тип приставок	Количество приставок, шт.
Орелэнерго	ЦС филиала ОАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго» г.Орел, ул. Высоковольтная, 9	60	ПТ43-2	399

*в календарных днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные приставок должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Приставка	
	ПТ33-4	ПТ43-2
Класс напряжения, кВ	0,4-10 кВ	
Длина приставки, мм	3250	4250
Ширина приставки, мм	180	
Высота приставки, мм	220	
Масса приставки, не более, т	0,25	0,325
Объем, м3	0,10	0,13
Расчетный изгибающий момент перпендикулярно оси ВЛ, кН*м	21,6	
Расчетный изгибающий момент параллельно оси ВЛ, кН*м	13,7	
ГОСТ	ГОСТ 13015-2003	
Рабочие чертежи	Серия 3.407-57/87	
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55	
Марка бетона	B25 (M350)	
Морозостойкость	F200	
Водонепроницаемость	W4	
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60	
Срок службы, лет, не менее	40	
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	
<ul style="list-style-type: none">изготовление приставок осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие B25в качестве продольной рабочей арматуры приставок применяется сталь класса AIVформа сечения приставок – трапециевидальнаяприставки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средахприставка должна иметь две монтажные петлина каждой приставке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделияприставки должны устанавливаться в любые типы грунтовкаждая партия изделия должна снабжаться паспортомпоставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.		

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются приставки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих приставки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования";

– приставки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки приставок) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Приставки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения приставок должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя приставок, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку приставок.

Укладка и транспортировка приставок должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Доставка осуществляется транспортом поставщика.

4.4. Срок изготовления приставок производителем должен быть не ранее первого квартала года, в который производится их поставка.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые приставки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода приставки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Приставки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка приставок должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку приставки;
- длину в метрах;
- номер партии.

По всем видам приставок Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых приставок.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии приставок должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка приставок, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки приставок возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра».

Заказчик имеет право в одностороннем порядке скорректировать объем поставляемых по договору материалов, направив поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении указывается объем скорректированных договорных обязательств и дата вступления в силу такого уведомления.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок приставок (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия приставок должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

Укладка и транспортировка приставок должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера –
начальник УРС



П.Ф. Негодин