

“УТВЕРЖДАЮ”
 И.о. заместителя директора по техническим
 вопросам – главный инженер филиала
 ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»
 _____ И.В.Поляков
 “ _____ ” _____ 20 ____ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку железобетонных стоек типа СК. Лот № 206В

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» производит закупку железобетонных вибрированных стоек типа СВ (далее – Стойки) для укомплектования аварийного резерва.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку стоек на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал ОАО «МРСК Центра»	Количество стоек, шт.
	СК 26
Тамбовэнерго	3

Поставка стоек производится в точки поставки, указанные заказчиком - филиалом ОАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго»:

Точка поставки	Срок поставки *	Тип стоек	Количество стоек, шт.
г. Жердевка, пер. Серова, д. 12, Жердевский уч. СЛЭП	Сентябрь 2012г.	СК	3

*в днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные стоек должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Стойка
	СК 26.1-1.1
Класс напряжения, кВ	35 -110 кВ
Длина стойки, м	26
Расчетный изгибающий момент, не менее, кНм	Данные должны соответствовать техническим показателям для требуемого типа стоек (табл. 1 ГОСТ 22687.1-85)
Масса стойки, не более, т	
Объем, м3	
Действующий норматив	ГОСТ 22687.0-85 ГОСТ 22687.1-85
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55

Морозостойкость	F150-200
Водонепроницаемость	W6-8
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60
Срок службы, лет, не менее	40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+
<ul style="list-style-type: none"> ■ изготовление стоек осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие В30 либо В40 (в зависимости от типа стойки) ■ в качестве предварительно-напряженной арматуры стоек применяется сталь соответствующего для заявляемого типа стойки класса ■ форма стоек – коническая ■ стойки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах ■ стойки должны устанавливаться в любые типы грунтов ■ стойки должны иметь закладные изделия для крепления металлических конструкций опор и для присоединения элементов заземления ■ стойки должны иметь подпятники ■ поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде. 	

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются стойки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих стойки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования";
- стойки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки стоек) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.

4.3. Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
- ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия»;

– ГОСТ 22687.0-85 «Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи. Технические условия»;

– ГОСТ 22687.1-85 «Стойки конические железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи. Конструкция и размеры»;

– ГОСТ 13015.0-83 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.

Укладка и транспортировка стоек должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Доставка осуществляется транспортом поставщика.

4.5. Срок изготовления стоек производителем должен быть не ранее первого квартала года, в который производится их поставка.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку стойки;
- массу стойки;
- длину в метрах;
- номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 6-ти метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки по ГОСТ 13015.2-81. На каждой стойке вместе с маркировочными надписями необходимо нанесение знака безопасности размерами 290 x 390 мм (с

размерами стрелы по ГОСТ 12.4.027-76). В верхней части стойки на расстоянии 0,2 м от торца дополнительно должна быть нанесена марка стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 23009-78, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка стоек, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Заказчиком. Изменение сроков поставки стоек возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра».

Заказчик имеет право в одностороннем порядке скорректировать объем поставляемых по договору материалов, направив поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении указывается объем скорректированных договорных обязательств и дата вступления в силу такого уведомления.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок стоек (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой железобетона. Выбор завода изготовителя производится по согласованию с Заказчиком.

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

Укладка и транспортировка стоек должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник отдела управления данными активов
ЦУПА филиала ОАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго»



А.С. Максимов

Ванюшкин П.Н., (4752) 57-83-78

