

Утверждаю

Заместитель директора по
техническим вопросам -
главный

инженер филиала ОАО «МРСК
Центра» - «Липецкэнерго»


А.А. Корнилов

« » 2012 г.

Приложение № ____

К Поручению

филиала ОАО «МРСК
Центра» -
«Липецкэнерго»

№ ____ от

**Техническое задание
на поставку в 2012 году ЛОТ № 311С «Инструмент» для нужд Филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Липецкэнерго»**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Филиал ОАО «МРСК Центра» - «Липецкэнерго» производит закупку **инструмента**.
- 1.2. Все условия данного заказа определяются и регулируются на основе договора, заключаемого заказчиком с победителем торгов.

2. ОБЪЕМ ЗАКУПКИ

- 2.1. Требуется поставка **инструмента** в количестве, приведенном в таблице № 1.

Таблица №1

№ п/п	Наименование продукции	Марка	Ед. изм.	Количество
1	Инструмент	Набор для монтажа самонесущего изолированного провода Состав набора: 1. Динамометр 2. Ручная лебедка 3. Монтажный зажим 4. Клещи натяжные 5. Вертлюг	кмт	6

		6. Нож монтерский 7. Ключ шарнирный 13х17 мм 8. Ключ с головками 12,19 мм 9. Клинья отделительные 10. Ножницы кабельные 11. Чулок монтажный 10-20 12. Чулок монтажный 20-30 13. Чулок монтажный 30-40 14. Молоток 15. Плоскогубцы 16. Нож для резки ленты 17. Кардощетка 18. Мягкое ведро 19. Колышки для тканевого полотна 20. Карабин 21. Тканевое полотно		18. Мягкое ведро 19. Колышки для тканевого полотна 20. Карабин 21. Тканевое полотно
2	Инструмент	<p>Набор кабельщика НКИ-3</p> <p>Состав набора:</p> <p>Обычный Контейнер № 1</p> <p>Шаблон для изгибания жил кабеля сечением до 240мм² -1шт</p> <p>Шаблон для изгибания жил кабеля сечением до 70мм² -1шт</p> <p>Паяльник -1шт</p> <p>Глубиномер 1</p> <p>Термометр -1шт</p> <p>Грузики со струной -1шт</p> <p>Пилка по металлу -1шт</p> <p>Щетка металлическая -1шт</p> <p>Плоскогубцы 2шт</p> <p>Нож монтерский типа -1шт</p> <p>Нож кабельный -1шт</p> <p>Нож консервный -1шт</p> <p>Аптечка медицинская -1шт</p> <p>Пинцет 110мм 1шт</p> <p>Кисть филеночная -1шт</p> <p>Очки защитный -1шт</p> <p>Очки со светофильтром -1шт</p> <p>Кусачки торцовые -1шт</p> <p>Ключ разводной, S=30-1шт</p> <p>Рулетка измерительная, 1м -1шт</p> <p>Зубило -1шт</p> <p>Полотно ножовочное -5шт</p> <p>Отвертки с прямым шлицем</p> <p>05 0,8х5,5-1шт</p> <p>08 1,6х10-1шт</p> <p>Ключи:</p> <p>27х30 -1шт</p> <p>22 х 24 -1шт</p> <p>17х19-1шт</p> <p>Молоток 0,8кг-1шт</p> <p>Напильник плоский, L=300мм -1шт</p>	шт.	4

		Напильник трехгранный, L=300мм -1шт Напильник круглый, L=300мм -1шт Трубка телефонная -2шт Габаритные размеры, мм 260 x 440 x 550 Масса, кг 24 Контейнер № 2 Наименование Воронка для кабельной массы -1шт Подставка для разделки эпоксидных муфт -1шт Ложка разливочная для припоя -1шт Ковш для разогрева припоя -1шт Лоток -1шт Ковш для разогрева парафина -1шт Разбортовка оболочек кабеля сечением до 240 мм2 -1шт Разбортовка оболочек кабеля сечением до мм2 -1шт Мешалка -1шт Воронка полиэтиленовая -1шт Ножницы по металлу -1шт Скребок -1шт Габаритные размеры, мм 180x405x575 Масса, кг 17 Контейнер № 3 Наименование Крестовина под кабель -2шт Палатка с каркасом -1шт Стул складной -1шт Ножницы секторные НС-3М-1шт Ведро 10л оцинкованное -1шт Канистра 5л -1шт Габаритные размеры, мм 400 x 425x 890 Масса, кг 43 Контейнер № 3 Наименование Ведро кабельное -1шт Жаровня -1шт Горелка с рукавом (5м), редуктором и двумя насадками. -1шт Габаритные размеры, мм 430x 515x 1000 Масса, кг 34		
3	Инструмент	Станок сверлильный	шт.	7
4	Инструмент	Станок заточной	шт.	7

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Качество продукции должно соответствовать действующим ГОСТам, ТУ или другим документам, содержащим обязательные, либо обычно применяемые требования, предъявляемые к соответствующим товарам.

3.3 Технические данные и характеристики настольного сверлильного станка:

Диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050-88, мм	12
Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм	190
Размер конуса шпинделя наружный по ГОСТ 9953-82	B18
Наибольшее перемещение шпинделя, мм	100
Цена деления лимба, мм	1
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	50...400
Размеры рабочей поверхности стола, мм	200 x 250
Количество Т-образных пазов	3
Расстояние между пазами, мм	50
Ширина пазов, мм	14
Число скоростей шпинделя	5
Число оборотов, об/мин	450...4500
Подача при сверлении	ручная
Мощность электродвигателя, кВт	0,55
Частота вращения, об/мин.	1500
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры, мм	770 x 370x 950
Масса станка, кг не более	120

3.4 Технические характеристики станка заточного:

Номинальная мощность - 800 Вт

Питание - 230 В / 50 Гц

Размеры точильного камня - 250x32 мм

Частота вращения - 2850 об/мин

Лампа подсветки - есть

Ёмкость охлаждения - есть

Приспособление для правки абразива - есть

Вес - 25.96 кг

Комплект поставки:

- два защитных экрана (один с увеличительным стеклом);
- два упора для обрабатываемого материала;
 - комплект крепежа;
- приспособление для правки абразива;
- два искрогасителя.

4. ПРАВИЛА КОНТРОЛЯ ПРИЕМКИ ПРОДУКЦИИ

4.1. Продукция, поступившая в исправной таре, принимается по качеству, комплектности и количеству на складе получателя.

4.2. Изготовитель (поставщик) обязан обеспечить:

1) отгрузку (сдачу) продукции, соответствующей по качеству и комплектности требованиям, установленным стандартами, техническими условиями, чертежами, рецептурами, образцами, (эталонами).

Продукция, не прошедшая в установленном порядке проверку по качеству, а также продукция, отгрузка которой была запрещена органами, осуществившими контроль над качеством продукции, и другими уполномоченными на то органами, поставляться не должна;

2) четкое и правильное оформление документов, удостоверяющих качество, комплектность и количество поставляемой продукции (технический паспорт, сертификат, удостоверение о качестве, отгрузочные и расчетные документы и т.п.).

4.3. Приемка продукции по качеству, комплектности и количеству производится на складе получателя в следующие сроки:

а) при иногородней поставке – не позднее 20 дней после выдачи продукции органом транспорта или поступления ее на склад получателя при доставке продукции поставщиком или при вывозке продукции получателем;

б) при одногородней поставке – не позднее 10 дней после поступления продукции на склад получателя.

Проверка качества и комплектности продукции, поступившей в таре, производится при вскрытии тары, но не позднее указанных выше сроков, если иные сроки не предусмотрены в договоре в связи с особенностями поставляемой продукции (товара).

4.4. При доставке поставщиком продукции в таре на склад получателя последний, кроме проверки веса брутто и количества мест, может потребовать вскрытия тары и проверки веса нетто и количества товарных единиц в каждом месте.

5. СРОКИ ПОСТАВКИ

5.1. Срок поставки **инструмента** – III квартал 2012 года, по отдельным заявкам Филиала ОАО «МРСК Центра» - «Липецкэнерго».

6. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

6.1. Наименование и количество продукции согласовываются между Поставщиком и Покупателем по отдельным заявкам. Спецификация к договору может изменяться по наименованию однотипной продукции и количеству по требованию Покупателя, в зависимости от корректировки планов ремонтов и потребности в материалах для исполнения договоров технологических присоединений.

6.2. Товар поставляется Поставщиком по адресу, указанному в заявке Покупателя. Адреса складов производственных отделений:

Г. Липецк Липецкий район с. Подгорное ПС «Правобережная», центральный склад филиала ОАО «МРСК Центра»-«Липецкэнерго».

6.3. Товар должен быть упакован в тару, обеспечивающую его сохранность при хранении и перевозке, с указанием на этикетках информации на русском языке, предусмотренной действующим законодательством.

7. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

7.1. Оплата производится по факту поставки в течение 30 рабочих дней с момента поступления продукции на склад Покупателя и подписания товарно-транспортной накладной.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Поставщик гарантирует качество поставляемой продукции основным техническим характеристикам, при соблюдении правил эксплуатации не менее 3 лет с момента поставки.

8.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, в течение гарантийного срока поставленная продукция заменяется Поставщиком за свой счет.

Заместитель гл. инженера -

- начальник управления распределительных сетей

С.Б. Русских

Начальник УЛиМТО

Т.Т. Королева