

“Утверждаю”

Заместитель директора по техническим
вопросам – главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Орёлэнерго»


Немцев А.А.
“ 9 ” Января 2012 г.

№ 794 «А» ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку разъединителей 35 кВ для ПС 110/35/10 Залегощь.

Лот №306G

1. Общая часть.

ОАО «МРСК Центра» производит закупку разъединителей 35 кВ (12 шт.) для реконструкции ПС 110/35/10 Залегощь.

Закупка производится на основании проекта, разработанного ЗАО «СпецЭлектроМеханика» (г. Брянск), №48-11/СЭМ-22/03/11 «Реконструкция ПС-110/35/10 кВ Залегощь с заменой ОД-КЗ на выключатели 110 кВ», том 5.1.1. (ИОС-1.1); том 4 КР; рабочая документация: том ЭП; КС (приложение 1).

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки	Количество разъединителей 35 кВ, шт.
ОАО «МРСК Центра»- «Орёлэнерго»	Авто/жд	г. Орёл, ул. Высоковольтная, д.9	60 рабочих дней с момента заключения договора	12

3. Технические требования к оборудованию.

Технические данные разъединителей должны соответствовать параметрам указанным в Приложении 1 и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра
1	Тип разъединителя	Горизонтально-поворотный
2	Номинальное напряжение, кВ	35
3	Наибольшее рабочее напряжение, кВ	40,5
4	Номинальный ток, А, не менее	1000
5	Номинальная частота, Гц	50
6	Ток термической стойкости, кА	16
7	Ток электродинамической стойкости, кА	40
8	Тип изоляции и степень загрязнения изоляции по ГОСТ 9920	Полимерная, II

9	Уровень изоляции по электрической прочности (испытательный грозовой импульс относительно земли), кВ	190
10	Время протекания номинального кратковременного выдерживаемого тока, с: - для главных ножей - для заземляющих ножей	3 1
11	Допустимая механическая нагрузка на выходы, Н	500
12	Исполнение	Трехполюсное
13	Климатическое исполнение	У1
14	Тип привода - главных ножей - заземляющих ножей	Эл. двигательный Эл. двигательный
15	Межфазное расстояние, мм	1000
16	Высота установки разъединителя, мм	2800
17	Количество разъединителей всего, шт: -с двумя комплектами заземляющих ножей на полюс, шт.; -с одним комплектом заземляющих ножей на полюс, шт.: · заземлитель расположен со стороны неподвижного главного ножа, шт.; · заземлитель расположен со стороны подвижного главного ножа с ламелями и пальцами, шт.	12 6 6 3 3
18	Наличие защитных блокировок	Обязательно
19	Удельная длина пути утечки внешней изоляции, см/кВ, не менее	2
20	Верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха, °С	+ 40
21	Минимальная температура окружающего воздуха, °С	- 60
22	Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	36
23	Ресурс по механической стойкости, циклов В-О, не менее	10000
24	Срок службы до среднего ремонта (не менее), лет	15
25	Срок службы, лет, не менее	30

26	Номинальное напряжение цепей управления, В	~ 230
27	Пределы изменения напряжения цепей управления, % от номинального значения	-30...+10
28	Цепи управления (основные, вспомогательные)	разнесены/ объединены
29	Напряжение питания обогревателей, В	~ 230
30	Дополнительные требования	Защитный козырек над приводами, несущие металлоконструкции под разъединитель (за счет Поставщика)

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортного оборудования, а так же для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- электротехническое оборудование, технологии, изделия и материалы отечественного и зарубежного производства, закупаемые для нужд ОАО «Холдинг МРСК», должны проходить обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;
- оборудование, впервые поставляемое для нужд ОАО «МРСК Центра» должно иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- оборудование должно соответствовать типовым требованиям к корпоративному стилю оформления объектов и техники производственного назначения, принадлежащих ОАО «МРСК Центра»;
- оборудование, не использовавшееся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант.
- контакты главных и заземляющих ножей должны обеспечивать стабильное контактное нажатие, не требующее регулировок в ходе эксплуатации на протяжении всего срока службы;
- детали и узлы кинематической передачи должны выполняться с применением подшипников, не требующих смазки в процессе всего срока эксплуатации;
- комплектование высоконадежными переключающими устройствами для реализации схем электромагнитной блокировки (уход от КСА с механическим приводом);
- использование шарниров тяг и валов на полимерных вкладышах с низким коэффициентом трения;
- гарантированная работоспособность при стенке гололеда не менее 25 мм;
- применение стойкого антикоррозионного покрытия стальных деталей на основе горячей или холодной оцинковки, обеспечивающего надежную защиту на весь срок службы;
- поставка укрупненными узлами для сокращения затрат при монтаже;
- используемое оборудование не должно требовать ремонта в течение расчетного срока службы.

Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. N 36 "О Правилах проведения сертификации электрооборудования".

4.1. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов ГОСТ:

ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

ГОСТ Р 52726-2007 Разъединители и заземлители переменного тока на напряжение свыше 1 кВ и приводы к ним. Общие технические условия;

ГОСТ 9920 Электроустановки переменного тока на напряжение от 3 до 750 кВ. Длина пути утечки внешней изоляции;

ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.2. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 687, ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Поставщик должен осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

6. Требования к надежности и живучести оборудования.

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

7. Состав технической и эксплуатационной документации.

По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, наладке,

пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждого разъединителя должна включать:

- паспорт;
- комплект электрических схем;
- руководство по эксплуатации;
- сертификат качества.

8.Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена в течение 60 рабочих дней с момента заключения договора. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра».

9.Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

В случае отличного от проекта предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Заказчиком, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

10.Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра»-«Орёлэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Приложение 1: Том 5.1.1. (ИОС-1.1); том 4 КР; рабочая документация: том ЭП; КС проекта ЗАО «СпецЭлектроМеханика» (г.Брянск), №48-11/СЭМ-22/03/11 «Реконструкция ПС-110/35/10 кВ Залегощ с заменой ОД-КЗ на выключатели 110 кВ».

**Заместитель Главного инженера –
Начальник центра управления
производственными активами**



С.Ю. Захаров

Исп. ОПР ЦУПА
Тиняков А.Н.
(4862) 54-94-45

